



format
professional quality

Tkn

Punte HSS • Punte in metallo duro • Maschi a mano • Maschi a macchina • Filetti riportati • Giramaschi e distruggi maschi • Filiere • Alesatori • Svasatori • Frese HSS •
Portainseri per tornitura esterna positivi • Portainseri per tornitura interna positivi • Portainseri per tornitura esterna negativi • Portainseri per tornitura interna negativi •

format
professional quality

Frese multifunzione codolo cilindrico a 2 taglienti 60°/90°/120° in metallo duro

Fresa universale multifunzione per smussi codolo cilindrico in metallo duro integrale a 2 taglienti, per fresatura di scanalature, svasature, sbavatura e come punte da centro per macchine a CN.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A50542÷A50546	●	●	○	○	○	●
Vc (m/min)	75	70	60	35	35	150
Refrigerazione	E	E	0	0	E A	E



Angolo 60°



Angolo 90°



Angolo 120°

Finale Codice	A50542 60° €	A50540 90° €	A50546 120° €	Ø js9 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm) Acciaio >850 <1000 N/mm²
0030	◇	◇	◇	3	4	6	50	0,006
0040	◇	◇	◇	4	4	8	50	0,008
0050	◇	◇	◇	5	6	10	50	0,009
0060	◇	◇	◇	6	8	12	60	0,013
0080	◇	◆	◇	8	10	16	70	0,020
0100	◇	◇	◇	10	12	18	70	0,025
0120	◇	◇	◇	12	12	20	70	0,040
0160	◇	◇	◇	16	16	26	80	0,052
0200	◇	◇	◇	20	20	32	100	0,062

format
professional quality

Frese per sbavatura codolo cilindrico a 4 taglienti 60°/90°/120° in metallo duro

Fresa per sbavatura codolo cilindrico DIN 6535-HB in metallo duro integrale a 4 taglienti, per esecuzione di contornatura, sbavatura e smussatura di spigoli e fori.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A50440÷A50446	●	●	○	○	○	●
Vc (m/min)	75	70	60	35	35	150
Refrigerazione	E	E	0	0	E A	E



Angolo 60°



Angolo 90°



Angolo 120°

Finale Codice	A50442 60° €	A50440 90° €	A50446 120° €	Ø js9 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm) Acciaio >850 <1000 N/mm²
0400	◇	◇	◇	4 ¹⁾	4	8	54	0,01
0600	◇	◇	◇	6	6	10	58	0,014
0800	◇	◇	◇	8	8	12	63	0,02
1000	◇	◇	◇	10	10	14	72	0,025
1200	◇	◇	◇	12	12	16	83	0,04
1600	◇	◇	◇	16	16	18	92	0,05
2000	◇	◇	◇	20	20	20	104	0,06

¹⁾ Ø 4 mm con codolo DIN 6535 HA.