



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Frese per sbavatura codolo cilindrico a 4 taglienti 60°/90°/120° in metallo duro rivestite TiAIN

Fresa per sbavatura codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale rivestita TiAIN a 4 taglienti, spoglia 0°, per esecuzione di contornatura, sbavatura e smussatura di spigoli e fori.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A50105÷A50115	●	●	●	○	○	●	●
Vc (m/min)	130	90	90	70	35	100	150
Refrigerazione	E	E	0	0	0	E A	E



Angolo 60°

A50105



Angolo 90°

A50110



Angolo 120°

A50115

Finale Codice	A50105 60° €	A50110 90° €	A50115 120° €	Ø js9 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
0400	◆	◆	◆	4	4	22	50	0,008
0600	◆	◆	◆	6	6	21	57	0,012
0800	◆	◆	◆	8	8	27	63	0,015
1000	◆	◆	◆	10	10	32	72	0,020
1200	◆	◆	◆	12	12	38	83	0,025



Sbavatori a spinta e in tiro 90° in metallo duro rivestiti TiAIN

Sbavatore a spinta e in tiro, angolo a 90°, in metallo duro rivestito TiAIN per sbavature e per smussare anche in punti di difficile accesso.

Consigliato anche per lavori di profilatura.

Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50544	●	○	○	○	○	○	●	●
Vc (m/min)	160	140	100	60	40	96	230	200
Refrigerazione	E	E	0	0	0	E A	E	E

Codice	€	d1 h8 (mm)	Ø codolo d2 h6 (mm)	d3 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	fz (+ pitto acciaio 850) (mm)
A505440040	◆	4	6	2	100	2,7	0,010
A505440060	◆	6	6	4	100	3,5	0,014
A505440080	◆	8	6	3,6	100	3,2	0,018
A505440100	◆	10	6	5,4	100	4,3	0,022
A505440120	◆	12	6	7	100	5	0,026