



## Seghe circolari in acciaio HSS DMo5 a segmenti

Sega circolare in acciaio HSS-DMo5 bonificato con resistenza alla trazione di 1400 N/mm<sup>2</sup>, durezza superficiale 63-65 HRC, segmenti fortemente rastremati con fessure per passaggio del lubrificante nella zona del taglio. Particolarmente adatta alle troncatrici con potenze elevate, **per acciai legati e non con resistenza alla trazione fino a 850 N/mm<sup>2</sup>, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**

Tipo di dentatura: HZ= dente ad arco con alternanza sgrassatore e finitore.

HSS-  
DMo5



| Codice     | Acciaio<br><850<br>N/mm <sup>2</sup> | Acciaio<br>>850<br><1000<br>N/mm <sup>2</sup> | Alluminio<br>e leghe | Rame<br>Ottone<br>Bronzo |
|------------|--------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------|--------------------------|
| A30841     | ●                                    | ●                                             | ●                    | ●                        |
| Vc (m/min) | 40                                   | 25                                            | 600                  | 200                      |

| Codice     | € | Ø<br>(mm) | Spessore<br>(mm) | Ø foro H7<br>(mm) | N°denti | Passo T<br>(mm) | Fori di trascinamento<br>N°/Ø/interasse (mm) |
|------------|---|-----------|------------------|-------------------|---------|-----------------|----------------------------------------------|
| A308410001 | ◇ | 275       | 3                | 40                | 96      | 9               | 2/8/55+4/12/64                               |
| A308410003 | ◇ | 275       | 3                | 40                | 120     | 7               | 2/8/55+4/12/64                               |
| A308410005 | ◇ | 275       | 3                | 40                | 144     | 6               | 2/8/55+4/12/64                               |
| A308410007 | ◇ | 315       | 3,6              | 40                | 70      | 14              | 2/8/55+4/12/64                               |
| A308410009 | ◇ | 315       | 3,6              | 40                | 87      | 12              | 2/8/55+4/12/64                               |
| A308410011 | ◇ | 315       | 3,6              | 40                | 112     | 9               | 2/8/55+4/12/64                               |
| A308410013 | ◇ | 315       | 3,6              | 40                | 140     | 7               | 2/8/55+4/12/64                               |
| A308410015 | ◇ | 360       | 3,6              | 50                | 96      | 12              | 4/15/80+4/15/85                              |
| A308410017 | ◇ | 360       | 3,6              | 50                | 128     | 9               | 4/15/80+4/15/85                              |
| A308410019 | ◇ | 360       | 3,6              | 50                | 160     | 7               | 4/15/80+4/15/85                              |
| A308410021 | ◇ | 400       | 4                | 50                | 80      | 16              | 4/15/80+4/15/85                              |
| A308410023 | ◇ | 400       | 4                | 50                | 96      | 13              | 4/15/80+4/15/85                              |
| A308410025 | ◇ | 400       | 4                | 50                | 128     | 10              | 4/15/80+4/15/85                              |
| A308410027 | ◇ | 450       | 4                | 50                | 90      | 16              | 4/15/80+4/18/100                             |
| A308410029 | ◇ | 450       | 4                | 50                | 108     | 13              | 4/15/80+4/18/100                             |
| A308410031 | ◇ | 450       | 4                | 50                | 144     | 10              | 4/15/80+4/18/100                             |

## Seghe circolari in acciaio con riporto in metallo duro

Sega circolare in acciaio con il dente riportato in metallo duro, per seghe circolari tipo Jepson-freddo senza fori di trascinamento, forma del dente speciale per il taglio a secco di **acciaio con resistenza alla trazione fino a 1000 N/mm<sup>2</sup>, acciai inox, ghise, leghe di alluminio, materiali non ferrosi, materiali compositi e materie plastiche, con numero di giri 1300 gir/min.**

Tipo di dentatura: HZ= dente alternato sgrassatore finitore.

HM



| Codice     | Acciaio<br><850<br>N/mm <sup>2</sup> | Acciaio<br>>850<br><1000<br>N/mm <sup>2</sup> | Acciaio<br>INOX | Ghisa | Alluminio<br>e leghe | Rame<br>Ottone<br>Bronzo |
|------------|--------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------|-------|----------------------|--------------------------|
| A30842     | ●                                    | ●                                             | ●               | ●     | ●                    | ●                        |
| Vc (m/min) | 1400                                 | 1200                                          | 900             | 900   | 1400                 | 1200                     |

| Codice     | € | Ø<br>(mm) | Spessore<br>(mm) | Ø foro<br>(mm) | N°denti | Giri<br>(mm) | Velocità di taglio<br>(mm) |
|------------|---|-----------|------------------|----------------|---------|--------------|----------------------------|
| A308420001 | ◇ | 305       | 2,4/2            | 25,4           | 60      | 1300         | 1200                       |
| A308420003 | ◇ | 305       | 2,4/2            | 25,4           | 80      | 1300         | 1200                       |
| A308420005 | ◇ | 355       | 2,6/2,2          | 25,4           | 80      | 1300         | 1400                       |
| A308420007 | ◇ | 355       | 2,6/2,2          | 25,4           | 90      | 1300         | 1400                       |