



Punte codolo cilindrico in acciaio HSS-E rivestite TiN DIN 338 autocentranti

Punta codolo cilindrico in acciaio HSS-E **rettificata rivestita TiN**, DIN 338 serie corta, ≤ 5xD, direzione del taglio destro. **Affilatura autocentrante su 4 piani con una speciale geometria**, il nocciolo assottigliato richiede una bassa forza di avanzamento. Il profilo speciale permette di eseguire fori con dimensione accurata, ottima asportazione del truciolo, elevata resistenza all'usura con un basso momento torcente. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai per lavorazione a caldo ed a freddo, acciai per cuscinetti, ghise, materiali non ferrosi e materie plastiche.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01060	●	●	○	○	●	○	●	○	○
Vc (m/min)	35	40	15		15		45	70	40
VR	5	6	3		4		6	6	5
Refrigerazione	E	E	0		0		E A	A	E

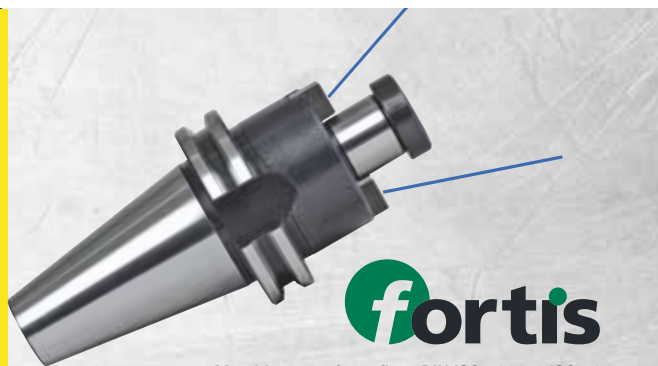
Per parametri dettagliati vedi pagina 19



Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. totale (mm)
A010600100	---	◆ 10	1	12	34
A010600110	---	◆ 10	1,1	14	36
A010600120	---	◆ 10	1,2	16	38
A010600130	---	◆ 10	1,3	16	38
A010600140	---	◆ 10	1,4	18	40
A010600150	---	◆ 10	1,5	18	40
A010600160	---	◆ 10	1,6	20	43
A010600170	---	◆ 10	1,7	20	43
A010600180	---	◆ 10	1,8	22	46
A010600190	---	◆ 10	1,9	22	46
A010600200	---	◆ 10	2	24	49
A010600210	---	◆ 10	2,1	24	49
A010600220	---	◆ 10	2,2	27	53
A010600230	---	◆ 10	2,3	27	53
A010600240	---	◆ 10	2,4	30	57
A010600250	---	◆ 10	2,5	30	57
A010600260	---	◆ 10	2,6	30	57
A010600270	---	◆ 10	2,7	33	61
A010600280	---	◆ 10	2,8	33	61
A010600290	---	◆ 10	2,9	33	61
A010600300	---	◆ 1	3	33	61
A010600310	---	◆ 1	3,1	36	65
A010600320	---	◆ 1	3,2	36	65
A010600330	---	◆ 1	3,3	36	65
A010600340	---	◆ 1	3,4	39	70
A010600350	---	◆ 1	3,5	39	70
A010600360	---	◆ 1	3,6	39	70
A010600370	---	◆ 1	3,7	39	70
A010600380	---	◆ 1	3,8	43	75
A010600390	---	◆ 1	3,9	43	75
A010600400	---	◆ 1	4	43	75

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. totale (mm)
A010600410	---	◆ 1	4,1	43	75
A010600420	---	◆ 1	4,2	43	75
A010600430	---	◆ 1	4,3	47	80
A010600440	---	◆ 1	4,4	47	80
A010600450	---	◆ 1	4,5	47	80
A010600460	---	◆ 1	4,6	47	80
A010600470	---	◆ 1	4,7	47	80
A010600480	---	◆ 1	4,8	52	86
A010600490	---	◆ 1	4,9	52	86
A010600500	---	◆ 1	5	52	86
A010600510	---	◆ 1	5,1	52	86
A010600520	---	◆ 1	5,2	52	86
A010600530	---	◆ 1	5,3	52	86
A010600540	---	◆ 1	5,4	57	93
A010600550	---	◆ 1	5,5	57	93
A010600560	---	◆ 1	5,6	57	93
A010600570	---	◆ 1	5,7	57	93
A010600580	---	◆ 1	5,8	57	93
A010600590	---	◆ 1	5,9	57	93
A010600600	---	◆ 1	6	57	93
A010600610	---	◆ 1	6,1	63	101
A010600620	---	◆ 1	6,2	63	101
A010600630	---	◆ 1	6,3	63	101
A010600640	---	◆ 1	6,4	63	101
A010600650	---	◆ 1	6,5	63	101
A010600660	---	◆ 1	6,6	63	101
A010600670	---	◆ 1	6,7	63	101
A010600680	---	◆ 1	6,8	69	109
A010600690	---	◆ 1	6,9	69	109
A010600700	---	◆ 1	7	69	109
A010600710	---	◆ 1	7,1	69	109

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. totale (mm)
A010600720	---	◆ 1	7,2	69	109
A010600730	---	◆ 1	7,3	69	109
A010600740	---	◆ 1	7,4	69	109
A010600750	---	◆ 1	7,5	69	109
A010600760	---	◆ 1	7,6	75	117
A010600770	---	◆ 1	7,7	75	117
A010600780	---	◆ 1	7,8	75	117
A010600790	---	◆ 1	7,9	75	117
A010600800	---	◆ 1	8	75	117
A010600810	---	◆ 1	8,1	75	117
A010600820	---	◆ 1	8,2	75	117
A010600830	---	◆ 1	8,3	75	117
A010600840	---	◆ 1	8,4	75	117
A010600850	---	◆ 1	8,5	75	117
A010600880	---	◆ 1	8,8	81	125
A010600900	---	◆ 1	9	81	125
A010600930	---	◆ 1	9,3	81	125
A010600950	---	◆ 1	9,5	81	125
A010600980	---	◆ 1	9,8	87	133
A010601000	---	◆ 1	10	87	133
A010601020	---	◆ 1	10,2	87	133
A010601050	---	◆ 1	10,5	87	133
A010601100	---	◆ 1	11	94	142
A010601150	---	◆ 1	11,5	94	142
A010601200	---	◆ 1	12	101	151
A010601250	---	◆ 1	12,5	101	151
A010601300	---	◆ 1	13	101	151
A010601350	---	◆ 1	13,5	108	160
A010601400	---	◆ 1	14	108	160



Mandrino portafresa fisso DIN ISO 7388-1 ISO 50
Codice C65955

ATTREZZATURE MACCHINE UTENSILI ► CAPITOLO 2

Scopri TUTTA LA GAMMA a partire da pag. 512