



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Punte codolo cilindrico in acciaio HSS-Co8 rivestite TiAlN DIN 338

Punta codolo cilindrico in acciaio HSS-Co8, DIN 338 serie corta, ≤ 5xD, direzione del taglio destro, **con rivestimento TiAlN**, la particolare geometria favorisce la stabilità della lavorazione su materiali nobili. **Per lavorazioni di acciai ad alta resistenza, a base CrNi, Hastelloy®, Inconel®, Monel®, Nimonic®, acciai inox, resistenti agli acidi e al calore, lamiere e acciai resistenti all'usura, bronzi fino a 1400 N/mm².**

Affilatura per l'industria aeronautica NAS 907 P3.



Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A010450100	---	10	1	12	34	0,020
A010450150	---	10	1,5	18	40	0,020
A010450200	---	10	2	24	49	0,020
A010450250	---	10	2,5	30	57	0,020
A010450300	---	10	3	33	61	0,020
A010450310	---	10	3,1	36	65	0,020
A010450320	---	10	3,2	36	65	0,020
A010450330	---	10	3,3	36	65	0,020
A010450350	---	10	3,5	39	70	0,020
A010450400	---	10	4	43	75	0,020
A010450410	---	10	4,1	43	75	0,030
A010450420	---	10	4,2	43	75	0,030
A010450450	---	10	4,5	47	80	0,030
A010450500	---	10	5	52	86	0,030
A010450510	---	10	5,1	52	86	0,040
A010450520	---	10	5,2	52	86	0,040
A010450550	---	10	5,5	57	93	0,040
A010450580	---	10	5,8	57	93	0,040
A010450600	---	10	6	57	93	0,040



Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio
A01045	●	●	●
Vc (m/min)	36	14	12
Refrigerazione	E	0	0

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A010450650	---	5	6,5	63	101	0,050
A010450680	---	5	6,8	69	109	0,050
A010450700	---	5	7	69	109	0,050
A010450750	---	5	7,5	69	109	0,050
A010450800	---	5	8	75	117	0,050
A010450850	---	5	8,5	75	117	0,080
A010450900	---	5	9	81	125	0,080
A010451000	---	5	10	87	133	0,080
A010451020	---	5	10,2	87	133	0,080
A010451050	---	5	10,5	87	133	0,080
A010451100	---	5	11	94	142	0,080
A010451150	---	5	11,5	94	142	0,080
A010451200	---	5	12	101	151	0,080
A010451250	---	5	12,5	101	151	0,100
A010451300	---	5	13	101	151	0,100
A010451350	---	1	13,5	108	160	0,100
A010451400	---	1	14	108	160	0,100
A010451500	---	1	15	114	169	0,100
A010451600	---	1	16	120	178	0,100



Punte codolo cilindrico in acciaio HSS-E DIN 338

Punta codolo cilindrico in acciaio HSS-E **rettificata**, DIN 338 serie corta, ≤ 5xD, direzione del taglio destro, angolo dell'elica a 35° e spessore del nucleo cilindrico maggiorato. Assottigliamento dei taglienti secondo norma DIN 1412 forma B. **Per lavorazioni di acciai inox e leghe di titanio.**



A01072	Codice	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio
A01072	●	●	●	●
Vc (m/min)	16	14	10	
Refrigerazione	0	0	0	

TiN	A01074	Codice	Acciaio <850 <1000 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio
A01074	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	25	22	20	15	11		
Refrigerazione	E	E	0	0	0		

Finale Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lung. taglienti (mm)	Lung. totale (mm)	fn (mm)
0100	---	10	1	12	34	0,008
0110	---	10	1,1	14	36	0,025
0120	---	10	1,2	16	38	0,025
0130	---	10	1,3	16	38	0,025
0140	---	10	1,4	18	40	0,025
0150	---	10	1,5	18	40	0,025
0160	---	10	1,6	20	43	0,025
0170	---	10	1,7	20	43	0,025
0180	---	10	1,8	22	46	0,025
0190	---	10	1,9	22	46	0,025
0200	---	10	2	24	49	0,025
0210	---	10	2,1	24	49	0,032
0220	---	10	2,2	27	53	0,032
0230	---	10	2,3	27	53	0,032
0240	---	10	2,4	30	57	0,032
0250	---	10	2,5	30	57	0,032
0260	---	10	2,6	30	57	0,040
0270	---	10	2,7	33	61	0,040
0280	---	10	2,8	33	61	0,040
0290	---	10	2,9	33	61	0,040
0300	---	10	3	33	61	0,040

Finale Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lung. taglienti (mm)	Lung. totale (mm)	fn (mm)
0310	---	10	3,1	36	65	0,040
0320	---	10	3,2	36	65	0,050
0330	---	10	3,3	36	65	0,050
0340	---	10	3,4	39	70	0,050
0350	---	10	3,5	39	70	0,050
0360	---	10	3,6	39	70	0,050
0370	---	10	3,7	39	70	0,050
0380	---	10	3,8	43	75	0,050
0390	---	10	3,9	43	75	0,050
0400	---	10	4	43	75	0,050
0410	---	10	4,1	43	75	0,050
0420	---	10	4,2	43	75	0,050
0430	---	10	4,3	47	80	0,050
0440	---	10	4,4	47	80	0,050
0450	---	10	4,5	47	80	0,050
0460	---	10	4,6	47	80	0,050
0470	---	10	4,7	47	80	0,050
0480	---	10	4,8	52	86	0,050
0490	---	10	4,9	52	86	0,050
0500	---	10	5	52	86	0,050
0510	---	10	5,1	52	86	0,063



Punte HSS • Punte in metallo duro • Maschi a mano • Maschi a macchina • Filetti riportati • Giramaschi e distruggi maschi • Filiere • Alesatori • Svasatori • Frese HSS •
Portainseri per tornitura esterna positivi • Portainseri per tornitura interna positivi • Portainseri per tornitura esterna negativi • Portainseri per tornitura interna negativi •

← Pagina precedente

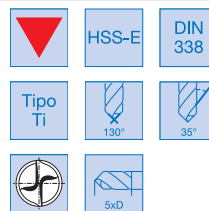
Finale Codice	A01072 €	Pz.	A01074 TIN €	Pz.	Ø h8 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. totale (mm)	Leghe di Titanio fn (mm)
0520	10	10	10	10	5,2	52	86	0,063
0530	10	10	10	10	5,3	52	86	0,063
0540	10	10	10	10	5,4	57	93	0,063
0550	10	10	10	10	5,5	57	93	0,063
0560	10	10	10	10	5,6	57	93	0,063
0570	10	10	10	10	5,7	57	93	0,063
0580	10	10	10	10	5,8	57	93	0,063
0590	10	10	10	10	5,9	57	93	0,063
0600	10	10	10	10	6	57	93	0,063
0610	5	5	5	5	6,1	63	101	0,063
0620	5	5	5	5	6,2	63	101	0,063
0630	5	5	5	5	6,3	63	101	0,063
0640	5	5	5	5	6,4	63	101	0,080
0650	5	5	5	5	6,5	63	101	0,080
0660	5	5	5	5	6,6	63	101	0,080
0670	5	5	5	5	6,7	63	101	0,080
0680	5	5	5	5	6,8	69	109	0,080
0690	5	5	5	5	6,9	69	109	0,080
0700	5	5	5	5	7	69	109	0,080
0710	5	5	5	5	7,1	69	109	0,080
0720	5	5	5	5	7,2	69	109	0,080
0730	5	5	5	5	7,3	69	109	0,080
0740	5	5	5	5	7,4	69	109	0,080
0750	5	5	5	5	7,5	69	109	0,080
0760	5	5	5	5	7,6	75	117	0,080
0770	5	5	5	5	7,7	75	117	0,080
0780	5	5	5	5	7,8	75	117	0,080
0790	5	5	5	5	7,9	75	117	0,080
0800	5	5	5	5	8	75	117	0,080
0810	5	5	5	5	8,1	75	117	0,100
0820	5	5	5	5	8,2	75	117	0,100
0830	5	5	5	5	8,3	75	117	0,100
0840	5	5	5	5	8,4	75	117	0,100
0850	5	5	5	5	8,5	75	117	0,100
0860	5	5	5	5	8,6	81	125	0,100
0870	5	5	5	5	8,7	81	125	0,100
0880	5	5	5	5	8,8	81	125	0,100

Finale Codice	A01072 €	Pz.	A01074 TIN €	Pz.	Ø h8 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. totale (mm)	Leghe di Titanio fn (mm)
0890	5	5	5	5	8,9	81	125	0,100
0900	5	5	5	5	9	81	125	0,100
0910	5	5	5	5	9,1	81	125	0,100
0920	5	5	5	5	9,2	81	125	0,100
0930	5	5	5	5	9,3	81	125	0,100
0940	5	5	5	5	9,4	81	125	0,100
0950	5	5	5	5	9,5	81	125	0,100
0960	5	5	5	5	9,6	87	133	0,100
0970	5	5	5	5	9,7	87	133	0,100
0980	5	5	5	5	9,8	87	133	0,100
0990	5	5	5	5	9,9	87	133	0,100
1000	5	5	5	5	10	87	133	0,100
1010	5	5	5	5	10,1	87	133	0,100
1020	5	5	5	5	10,2	87	133	0,100
1050	5	5	5	5	10,5	87	133	0,100
1080	5	5	5	5	10,8	94	142	0,100
1100	5	5	5	5	11	94	142	0,100
1120	5	5	5	5	11,2	94	142	0,100
1150	5	5	5	5	11,5	94	142	0,100
1180	5	5	5	5	11,8	94	142	0,100
1200	5	5	5	5	12	101	151	0,100
1220	5	5	5	5	12,2	101	151	0,100
1250	5	5	5	5	12,5	101	151	0,100
1280	5	5	5	5	12,8	101	151	0,125
1300	5	5	5	5	13	101	151	0,125
1350	1	1	1	1	13,5	108	160	0,125
1380	1	1	1	1	13,8	108	160	0,125
1400	1	1	1	1	14	108	160	0,125
1450	1	1	1	1	14,5	114	169	0,125
1500	1	1	1	1	15	114	169	0,125
1550	1	1	1	1	15,5	120	178	0,125
1600	1	1	1	1	16	120	178	0,125
1650	1	1	1	1	16,5	125	184	0,125
1700	1	1	1	1	17	125	184	0,125
1750	1	1	1	1	17,5	130	191	0,125
1800	1	1	1	1	18	130	191	0,125
1900	1	1	1	1	19	135	198	0,125

Serie di punte codolo cilindrico in acciaio HSS-E DIN 338

Serie di punte codolo cilindrico in acciaio HSS-E **rettificate** (cod. A01072), DIN 338 serie corta, ≤ 5xD, direzione del taglio destro, angolo dell'elica a 35° e spessore del nucleo cilindrico maggiorato. Assottigliamento dei taglienti secondo norma DIN 1412 forma B.

Per lavorazioni di acciai inox e leghe di titanio.



Codice	€	Misure Ø h8 (mm)	N° pezzi
A011570001	50	1÷5,9 per 0,1	50
A011570003	41	6÷10 per 0,1	41
A011570005	19	1÷10 per 0,5	19
A011570007	24	1÷10,5 per 0,5 ¹⁾	24
A011570009	25	1÷13 per 0,5	25

¹⁾ +1 Punta Ø 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2 mm.

