

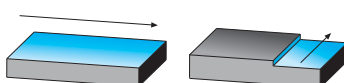
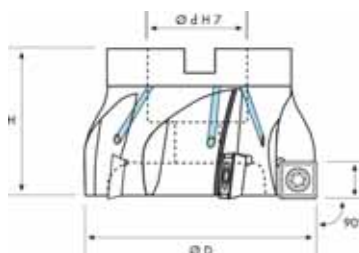


Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • **Frese ad inserti** • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Frese ad inserti per spianatura e spallamenti a 90° con attacco a manicotto

Fresa ad inserti per spianare ed eseguire spallamenti a 90°, corpo della fresa
con passaggio interno del lubrorefrigerante, geometria positiva utilizzabile
su macchine con potenze medie.



Codice	€	Dimensioni				
		D (mm)	d (H7) (mm)	H (mm)	p (mm)	Z
A580150040	— ◆	40	16	45	10,5	4
A580150050	— ◆	50	22	40	10,5	5
A580150063	— ◆	63	22	40	10,5	6
A580150080	— ◆	80	27	50	10,5	6
A580150100	— ◆	100	32	50	10,5	8
A580150125	— ◆	125	40	63	10,5	9

Ricambi		
		
Inserto	Vite	Giravite
SDMT 1205	A910350050	N202350150

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

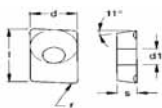
Codice	€	 Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet			
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55	
A930550510		10		SDMT 1205 PDR.69		12,7	12,7	5	4,4	0,8												
A930550530		10		SDMT 1205 PDR.69		12,7	12,7	5	4,4	0,8												
A930550560		10		SDMT 1205 PDR.69		12,7	12,7	5	4,4	0,8												

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 307/308/309/310/311/312/313/314/315.



Stazione di saldatura digitale
Cod. T95147



SALDATURA E CHIMICI ► CAPITOLO 9

Scopri la gamma completa di
ARTICOLI PER LA SALDATURA
a partire da pag. 1544