



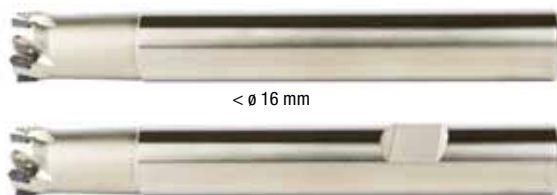
Frese ad inserti per spallamenti a 90° con codolo cilindrico

Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo cilindrico, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, il passo a incremento asimmetrico permette rotazioni più regolari con buone prestazioni di taglio.

Assortimento

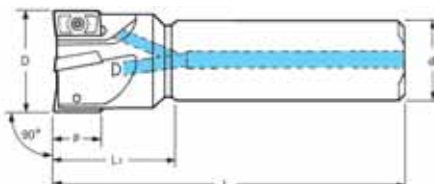
A58017

A58017



< Ø 16 mm

≥ Ø 16 mm



Codice	€	Dimensioni					
		D (mm)	d (h6) (mm)	L (mm)	L1 (mm)	p (mm)	Z
A580170010	— ◆	10	10	80	28	5,2	2
A580170012	— ◆	12	12	80	30	5,2	3
A580170014	— ◆	14	12	85	32	5,2	3
A580170016	— ◆	16 ¹⁾	16	85	35	5,2	4
A580170018	— ◆	18 ¹⁾	16	90	38	5,2	4
A580170020	— ◆	20 ¹⁾	20	90	40	5,2	5
A580170025	— ◆	25 ¹⁾	25	106	50	5,2	7
A580170032	— ◆	32 ¹⁾	25	124	64	5,2	8

¹⁾con piano di trascinamento DIN 1835B.

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
APKT 0602 APMX 0602	A910350007	A559250060

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

Codice	€	Assortimento di frese	
		Composto da	
A580179000	— ◆	1 fresa cod. A580170010 + 1 fresa cod. A580170012 + 1 fresa cod. A580170016 ¹⁾ + 20 inserti APKT 060204 PDTR-K cod. A930150255	

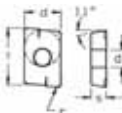
Codice € 			Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro										
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti								Cerm
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	CX 55	
A930150255	 ◆	10		APKT 060204 PDTR-K		6,4	3,65	2,15	2	0,4								●			
A930190555	 ◆	10		APMX 060210 MPH		6,3	3,65	2,15	2,05	1								●			

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 307/308/309/310/311/312/313/314/315.