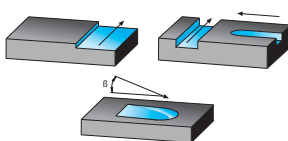
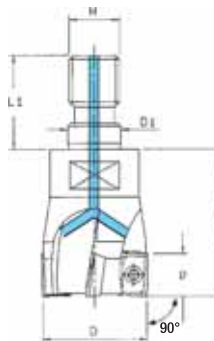




Frese ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato

Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato, **con passaggio interno del lubrificante**, il passo a incremento asimmetrico permette rotazioni più regolari con buone prestazioni di taglio. Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno. Versione modulare da montare su mandrini con sede filettata.



Codice	€	Dimensioni							
		D (mm)	D1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	M	p (mm)	B (°)	Z
A580300010	◆	10	6,5	20	14,5	6	10	11	1
A580300012	◆	12	6,5	20	14,5	6	10	9	1
A580300016	◆	16	8,5	25	17,5	8	10	3,5	2
A580300020	◆	20	10,5	30	20	10	10	1,5	3
A580300025	◆	25	12,5	35	22	12	10	0,9	3
A580300026	◆	25	12,5	35	22	12	10	0,9	4
A580300028	◆	28	12,5	35	22	12	10	0,9	4
A580300030	◆	30	17	43	24	16	10	0,6	4
A580300032	◆	32	17	43	24	16	10	0,6	5

Ricambi		
		
Inserto	Vite	Giravite
APHT-APHX-APKT 1003	A910350015	A559250070

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

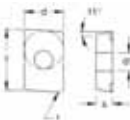
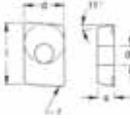
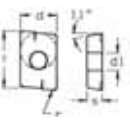
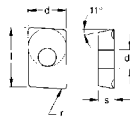
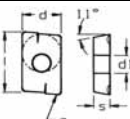
Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro									
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti							Cermet
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	
A930050510	◆	10		APHT 100304		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4	●									
A930050530	◆	10		APHT 100304		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4								●		
A930050560	◆	10		APHT 100304		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4									●	
A930100505	◆	10		APHX 1003 FR-ALU		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4	●									
A930150540	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4			●							
A930151045	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4				●						
A930151550	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4					●					
A930170505	◆	10		APKT 1003 PDFR-R04 ALU		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4	●									
A930180555	◆	10		APKT 1003 PDR-M		10,5	6,7	3,5	3,5	0,5						●				

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 307/308/309/310/311/312/313/314/315.