



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • **Frese ad inserti** • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

FRESE AD INSERTI



Frese ad inserti per spallamenti a 90° con codolo cilindrico

Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo cilindrico, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, geometria negativa, il passo a incremento asimmetrico permette rotazioni più regolari con buone prestazioni di taglio.



Codice	€	Dimensioni					
		D (mm)	d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	p (mm)	Z
A582030020	◆	20	20	150	40	4	3
A582030025	◆	25	25	170	50	4	4
A582030032	◆	32	32	195	70	4	5
A582031020	◇	20	20	90	40	4	3
A582031025	◇	25	25	100	44	4	4
A582031032	◇	32	32	110	50	4	5

Ricambi		
		
Inserto	Vite	Giravite
WNEU 040304-M WNEU 040308-M	A910350021	A559250070

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

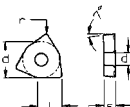
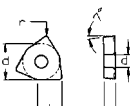
Codice € 				Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro										
							l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti								Cermet
												NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	CX 55	
A931210340		◆	10		WNEU 040304-MB		4	6,7	3,3	3,2	0,4			●								
A931210345		◆	10		WNEU 040304-MB		4	6,7	3,3	3,2	0,4				●							
A931210350		◆	10		WNEU 040304-MB		4	6,7	3,3	3,2	0,4					●						
A931210540		◆	10		WNEU 040308-MM		4	6,7	3,3	3,2	0,8			●								
A931210545		◆	10		WNEU 040308-MM		4	6,7	3,3	3,2	0,8				●							
A931210550		◆	10		WNEU 040308-MM		4	6,7	3,3	3,2	0,8					●						

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 307/308/309/310/311/312/313/314/315.