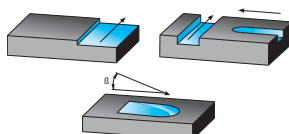
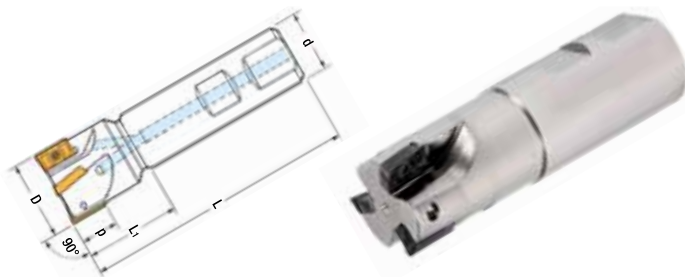




Frese ad inserti per spallamenti a 90° con codolo cilindrico

Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, il passo a incremento asimmetrico permette rotazioni più regolari con buone prestazioni di taglio. Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno con grandi profondità.



Codice	€	Dimensioni						
		D (mm)	d (h6) (mm)	L (mm)	L1 (mm)	p (mm)	β (°)	Z
A580400025	◆	25	25	100	44	17	3,5	2
A580400032	◆	32	32	110	50	17	2	3
A580400040	◆	40	32	115	45	17	1,5	4
A580400220	◆	22	20	200	145	17	3,3	2
A580400250	◆	25	25	200	140	17	3,5	2
A580400320	◆	32	32	200	140	17	2	3
A580400400	◆	40	32	200	60	17	1,5	4

Ricambi		
		
Inserto	Vite	Giravite
APHT-APHX-APKT 1604	A910350035	N202350150

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

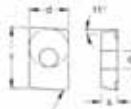
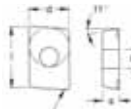
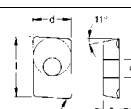
Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro										
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti								Cerme
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	CX 55	
A930051010	 ◆	10		APHT 1604 PDR		16	9,52	4,76	4,4	0,8		●									
A930051030	 ◆	10		APHT 1604 PDR		16	9,52	4,76	4,4	0,8								●			
A930051060	 ◆	10		APHT 1604 PDR		16	9,52	4,76	4,4	0,8									●		
A930101505	 ◆	10		APHX 1604 PDR-ALU		16	9,52	4,76	4,4	0,8	●										
A930152040	 ◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,5	5,3	4,5	0,8			●								
A930152545	 ◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,5	5,3	4,5	0,8				●							
A930153050	 ◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,5	5,3	4,5	0,8					●						
A930171005	 ◆	10		APKT 1604 PDFR-R04 ALU		17	9,45	5,26	4,4	0,4	●										
A930171505	 ◆	10		APKT 1604 PDFR-R08 ALU		17	9,45	5,26	4,4	0,8	●										

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 307/308/309/310/311/312/313/314/315.