



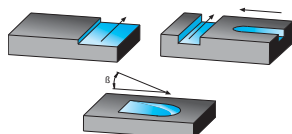
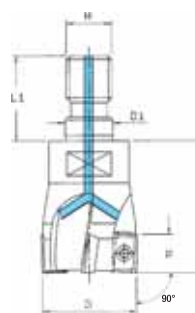
Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • **Frese ad inserti** • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Frese ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato

Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, il passo a incremento asimmetrico permette rotazioni più regolari con buone prestazioni di taglio.

Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno.
Versione modulare da montare su mandrini con sede filettata.



Codice	€	Dimensioni							
		D (mm)	D1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	M	p (mm)	B (°)	Z
A582050032	---	32	17	46	24	16	17	2	3
A582050040	---	40	17	46	24	16	17	1,5	4

Ricambi		
		
Inserto	Vite	Giravite
APHT-APHX-APKT 1604	A910350035	N202350150

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

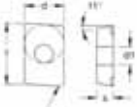
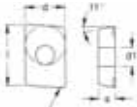
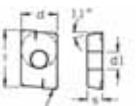
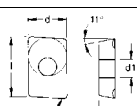
Codice € 			Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti							Cerme		
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN		CX 55	
A930051010		◆ 10		APHT 1604 PDR		16	9,52	4,76	4,4	0,8		●										
A930051030		◆ 10		APHT 1604 PDR		16	9,52	4,76	4,4	0,8									●			
A930051060		◆ 10		APHT 1604 PDR		16	9,52	4,76	4,4	0,8										●		
A930101505		◆ 10		APHX 1604 PDR-ALU		16	9,52	4,76	4,4	0,8	●											
A930152040		◆ 10		APKT 1604 PDER-S		17	9,5	5,3	4,5	0,8			●									
A930152545		◆ 10		APKT 1604 PDER-S		17	9,5	5,3	4,5	0,8				●								
A930153050		◆ 10		APKT 1604 PDER-S		17	9,5	5,3	4,5	0,8					●							
A930171005		◆ 10		APKT 1604 PDFR-R04 ALU		17	9,45	5,26	4,4	0,4	●											
A930171505		◆ 10		APKT 1604 PDFR-R08 ALU		17	9,45	5,26	4,4	0,8	●											

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 307/308/309/310/311/312/313/314/315.