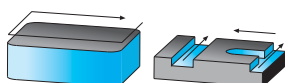
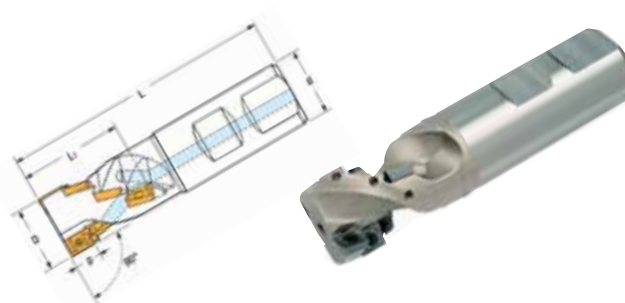




## Frese a riccio ad inserti per spallamenti a 90° con codolo cilindrico

Fresa a riccio ad inserti per spallamenti a 90° con codolo cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, per sgrossatura in contornatura con notevole capacità di asportazione grazie all'impiego di più inserti.  
Non utilizzabile in ramping e interpolazione elicoidale.  
Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno con grandi profondità.



| Codice     | € | Dimensioni |             |        |         |        |           |    |
|------------|---|------------|-------------|--------|---------|--------|-----------|----|
|            |   | D (mm)     | d (h6) (mm) | L (mm) | L1 (mm) | p (mm) | N° eliche | Z  |
| A580500200 | ◆ | 20         | 20          | 87     | 28      | 10     | 1         | 4  |
| A580500250 | ◆ | 25         | 25          | 105    | 37      | 10     | 2         | 8  |
| A580500320 | ◆ | 32         | 32          | 115    | 46      | 10     | 2         | 10 |
| A580500321 | ◆ | 32         | 32          | 115    | 46      | 10     | 3         | 15 |
| A580500400 | ◆ | 40         | 32          | 130    | 55      | 10     | 3         | 18 |

| Ricambi             |            |            |
|---------------------|------------|------------|
|                     |            |            |
| Inserto             | Vite       | Giravite   |
| APHT-APHX-APKT 1003 | A910350015 | A559250070 |

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

| Codice     | € | Pz. | Foto | Denominazione          | Figura | Dimensioni (mm) |      |      |     |     | Classi metallo duro |       |           |        |        |        |         |     |       |        |
|------------|---|-----|------|------------------------|--------|-----------------|------|------|-----|-----|---------------------|-------|-----------|--------|--------|--------|---------|-----|-------|--------|
|            |   |     |      |                        |        | l               | d    | s    | d1  | r   | Non rivestiti       |       | Rivestiti |        |        |        |         |     |       | Cermet |
|            |   |     |      |                        |        |                 |      |      |     |     | NK 15               | NP 25 | RP 200    | RP 300 | RK 300 | RK 400 | KTP 230 | TIN | TIALN | CX 55  |
| A930050510 | ◆ | 10  |      | APHT 100304            |        | 10,3            | 6,35 | 3,18 | 2,8 | 0,4 | ●                   |       |           |        |        |        |         |     |       |        |
| A930050530 | ◆ | 10  |      | APHT 100304            |        | 10,3            | 6,35 | 3,18 | 2,8 | 0,4 |                     |       |           |        |        |        |         | ●   |       |        |
| A930050560 | ◆ | 10  |      | APHT 100304            |        | 10,3            | 6,35 | 3,18 | 2,8 | 0,4 |                     |       |           |        |        |        |         |     | ●     |        |
| A930100505 | ◆ | 10  |      | APHX 1003 FR-ALU       |        | 10,3            | 6,35 | 3,18 | 2,8 | 0,4 | ●                   |       |           |        |        |        |         |     |       |        |
| A930150540 | ◆ | 10  |      | APKT 1003 PDER-S       |        | 10,5            | 6,7  | 3,5  | 2,8 | 0,4 |                     |       | ●         |        |        |        |         |     |       |        |
| A930151045 | ◆ | 10  |      | APKT 1003 PDER-S       |        | 10,5            | 6,7  | 3,5  | 2,8 | 0,4 |                     |       |           | ●      |        |        |         |     |       |        |
| A930151550 | ◆ | 10  |      | APKT 1003 PDER-S       |        | 10,5            | 6,7  | 3,5  | 2,8 | 0,4 |                     |       |           |        | ●      |        |         |     |       |        |
| A930170505 | ◆ | 10  |      | APKT 1003 PDFR-R04 ALU |        | 10,5            | 6,7  | 3,5  | 2,8 | 0,4 | ●                   |       |           |        |        |        |         |     |       |        |
| A930180555 | ◆ | 10  |      | APKT 1003 PDR-M        |        | 10,5            | 6,7  | 3,5  | 3,5 | 0,5 |                     |       |           |        |        | ●      |         |     |       |        |

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 307/308/309/310/311/312/313/314/315.