



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • **Frese ad inserti** • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

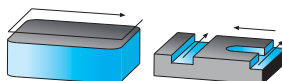


Frese a riccio ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto

Fresa a riccio ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, per sgrossatura in contornatura con notevole capacità di asportazione grazie all'impiego di più inserti.

Non utilizzabile in ramping e interpolazione elicoidale.

Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno.



Codice	€	Dimensioni						
		D (mm)	d (H7) (mm)	H (mm)	Lt (mm)	p (mm)	N° eliche	Z
A580550040	◆	40	16	50	37	10	3	12
A580550050	◆	50	22	60	46	10	3	15
A580550063	◆	63	27	60	46	10	4	20

Ricambi		
		
Inserto	Vite	Giravite
APHT-APHX-APKT 1003	A910350015	A559250070

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

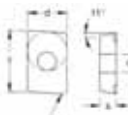
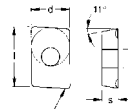
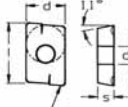
Codice	€		Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											Cermet		
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti											
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	CX 55				
A930050510		◆	10		APHT 100304		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4		●											
A930050530		◆	10		APHT 100304		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4								●					
A930050560		◆	10		APHT 100304		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4									●				
A930100505		◆	10		APHX 1003 FR-ALU		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4	●												
A930150540		◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4			●										
A930151045		◆	10		APKT 1003 PDER-S			10,5	6,7	3,5	2,8	0,4				●								
A930151550		◆	10		APKT 1003 PDER-S			10,5	6,7	3,5	2,8	0,4					●							
A930170505		◆	10		APKT 1003 PDFR-R04 ALU		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4	●												
A930180555		◆	10		APKT 1003 PDR-M		10,5	6,7	3,5	3,5	0,5							●						

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 307/308/309/310/311/312/313/314/315.