

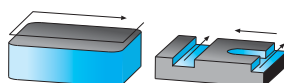


Frese a riccio ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto

Fresa a riccio ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, per sgrossatura in contornatura con notevole capacità di asportazione grazie all'impiego di più inserti.

Non utilizzabile in ramping e interpolazione elicoidale.

Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno.



Codice	€	Dimensioni					
		D (mm)	d (H7) (mm)	H (mm)	Lt (mm)	N° eliche	Z
A580650050	◆	50	27	50	30	3	6
A580650063	◆	63	27	60	44	4	12
A580650080	◆	80	32	60	44	5	15
A580650100	◆	100	40	60	44	6	18

Ricambi		
		
Inserto	Vite	Giravite
APHT-APHX-APKT 1604	A910350035	A559250090

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

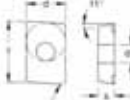
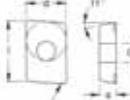
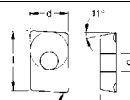
Codice	€		Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti							Cermet		
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN		CX 55	
A930051010		◆	10		APHT 1604 PDR		16	9,52	4,76	4,4	0,8		●									
A930051030		◆	10		APHT 1604 PDR		16	9,52	4,76	4,4	0,8								●			
A930051060		◆	10		APHT 1604 PDR		16	9,52	4,76	4,4	0,8									●		
A930101505		◆	10		APHX 1604 PDR-ALU		16	9,52	4,76	4,4	0,8	●										
A930152040		◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,5	5,3	4,5	0,8			●								
A930152545		◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,5	5,3	4,5	0,8				●							
A930153050		◆	10		APKT 1604 PDER-S	17	9,5	5,3	4,5	0,8					●							
A930171005		◆	10		APKT 1604 PDPR-R04 ALU		17	9,45	5,26	4,4	0,4	●										
A930171505		◆	10		APKT 1604 PDPR-R08 ALU		17	9,45	5,26	4,4	0,8	●										

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 307/308/309/310/311/312/313/314/315.