

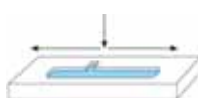
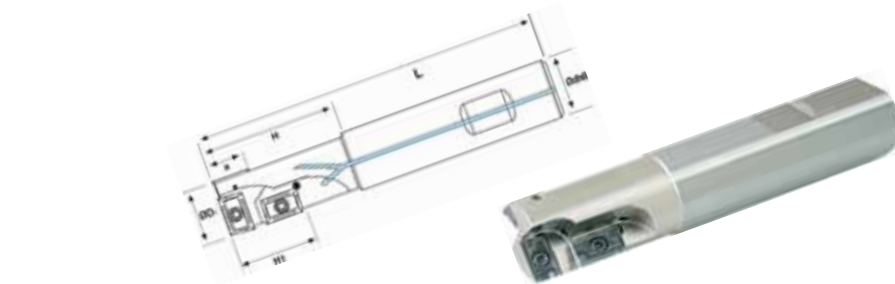


Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • **Frese ad inserti** • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Frese foranti ad inserti con codolo cilindrico

Fresa ad inserti con taglio frontale forante per esecuzione di cave,
con codolo cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, **con
passaggio interno del lubrorefrigerante.**
Permette di realizzare cave dal pieno.
Consigliato l'utilizzo su macchine stabili.



Ricambi		
		
Inserto	Vite	Giravite
APKT 1003	A910350015	A559250070
APKT 1604	A910350035	A559250090
APKT 1003	A910350015	A559250070
APKT 1003	A910350015	A559250070
APKT 1604	A910350035	A559250090

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

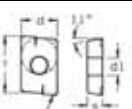
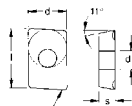
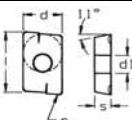
Codice	€		Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti								Cermet	
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	CX 55		
A930150540		◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4			●								
A930151045		◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4				●							
A930152040		◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,5	5,3	4,5	0,8			●								
A930152545		◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,5	5,3	4,5	0,8				●							
A930153050		◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,5	5,3	4,5	0,8					●						
A930170505		◆	10		APKT 1003 PDR-R04 ALU		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4	●										
A930171005		◆	10		APKT 1604 PDR-R04 ALU		17	9,45	5,26	4,4	0,4	●										
A930171505		◆	10		APKT 1604 PDR-R08 ALU		17	9,45	5,26	4,4	0,8	●										
A930180555		◆	10		APKT 1003 PDR-M		10,5	6,7	3,5	3,5	0,5							●				

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 307/308/309/310/311/312/313/314/315.