

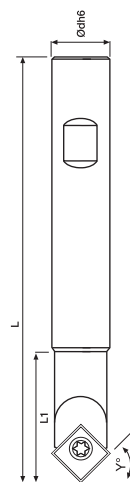


## Frese ad inserti con codolo cilindrico per centrare, smussare e per scanalature a V

Fresa ad inserti, per esecuzione di smussi e scanalature a V, con codolo cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, per centrature dal pieno, sbavatura di fori, asole e tasche, fresatura di bordi piastra.  
Consigliato l'utilizzo su macchine con una buona rigidità (non utilizzare su trapani).

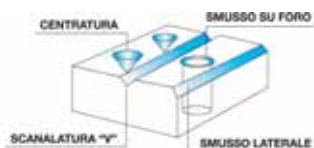


**A58915**



**Assortimento**

**A58915**



| Codice     | €   | Dimensioni      |            |               |               |    |           |            |   |
|------------|-----|-----------------|------------|---------------|---------------|----|-----------|------------|---|
|            |     | Ød (h6)<br>(mm) | DS<br>(mm) | Ø min<br>(mm) | Ø max<br>(mm) | Y° | L<br>(mm) | L1<br>(mm) | Z |
| A589150016 | — ◆ | 16              | 0,8        | 0,8           | 17            | 45 | 120       | 40         | 1 |
| A589150160 | — ◆ | 16              | 0,8        | 0,8           | 21            | 30 | 120       | 40         | 1 |

| Ricambi     |            |            |
|-------------|------------|------------|
|             |            |            |
| Inserto     | Vite       | Giravite   |
| SEEX 12T408 | A910350041 | A559250090 |

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

| Codice     | €   | Assortimento di frese                                               |
|------------|-----|---------------------------------------------------------------------|
|            |     | Composto da                                                         |
| A589159000 | — ◆ | 1 fresa cod. A589150016 + 5 inserti SEEX 12T408 TIN cod. A930570530 |

| Codice     | €   | Pz. | Foto | Denominazione | Figura | Dimensioni (mm) |       |      |     |     | Classi metallo duro |          |           |           |           |           |            |     |        |          |
|------------|-----|-----|------|---------------|--------|-----------------|-------|------|-----|-----|---------------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----|--------|----------|
|            |     |     |      |               |        | l               | d     | s    | d1  | r   | Non rivestiti       |          | Rivestiti |           |           |           |            |     | Cermet |          |
|            |     |     |      |               |        |                 |       |      |     |     | NK<br>15            | NP<br>25 | RP<br>200 | RP<br>300 | RK<br>300 | RK<br>400 | KTP<br>230 | TIN | TIALN  | CX<br>55 |
| A930570530 | — ◆ | 10  |      | SEEX 12T408   |        | 12,25           | 12,25 | 5,25 | 4,8 | 0,8 |                     |          |           |           |           |           |            | ●   |        |          |

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 307/308/309/310/311/312/313/314/315.