



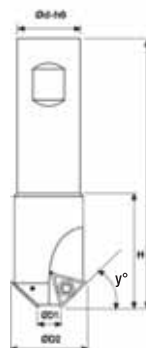
Frese ad inserti per svasature con codolo cilindrico

Fresa ad inserti, per esecuzione di smussi e svasature, con codolo cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, per lavorazioni di sbavatura di fori, asole e tasche, per la fresatura di bordi piastra.

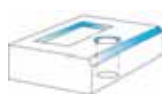
Consigliato l'utilizzo su macchine con una buona rigidità (non utilizzare su trapa)

Assortimento

A58085



A58085



Codice	€	Dimensioni						
		Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	γ°	L (mm)	H (mm)	Ø d h6 (mm)	Z
A580850006	---	6	32	30	100	38	25	2
A580850012	---	1,2	16	45	70	20	12	1
A580850062	---	6,2	21	45	90	35	20	2
A580850104	---	10,4	32,5	45	100	42	25	2
A580850540	---	5,4	16	60	70	20	12	1
A580851580	---	15,8	26	60	90	35	20	2
A580852000	---	20	35	60	100	39	25	2

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
TCMT 16T3	A910350035	A559250090
TCMT 1102	A910350020	A559250070
TCMT 16T3	A910350035	A559250090
TCMT 1102	A910350020	A559250070
TCMT 16T3	A910350035	A559250090

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

Codice	€	Assortimento di frese	
		Composto da	
A580859000	---	Kit γ=45° 1+1 fresa cod. A580850012 - A580850062	
A580859005	---	Kit γ=45° 1+1 fresa cod. A580850012 - A580850062 + 10 inserti TCMT 110204 cod. A930951055	
A580859010	---	Kit γ=60° 1+1 fresa cod. A580850540 - A580851580	
A580859015	---	Kit γ=60° 1+1 fresa cod. A580850540 - A580851580 + 10 inserti TCMT 110204 cod. A930951055	

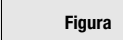
Codice € 				Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro										
							l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti								Cerm
												NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	CX 55	
A930950555		◆	10		TCMT 110202		11	6,35	2,38	2,8	0,2							●				
A930951055		◆	10		TCMT 110204		11	6,35	2,38	2,6	0,4								●			
A930951555		◆	10		TCMT 16T304		16	9,52	3,97	4,4	0,4								●			
A930952055		◆	10		TCMT 16T308		18	9,52	3,97	4,4	0,8								●			

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 307/308/309/310/311/312/313/314/315.