



Frese ad inserti per smussi a 45° e svasature con codolo cilindrico

Fresa ad inserti, per esecuzione di smussi a 45° e svasature, con codolo cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, con passaggio interno del lubrificante, per lavorazioni di sbavatura di fori, asole e tasche, per la fresatura di bordi piastra. Consigliato l'utilizzo su macchine con una buona rigidità (non utilizzare su trapani).



Codice	€	Dimensioni						
		Figura	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	H (mm)	Ø d h6 (mm)	Z
A580900004	— ◆	1	4	12	80	28	12	1
A580900011	— ◆	2	11	20	80	32	12	2
A580900012	— ◆	1	12	23,7	100	37	20	1
A580900016	— ◆	2	16	28,8	100	32	16	2
A580900030	— ◆	2	30	42,3	100	32	20	3
A580900120	— ◆	1	12	23,7	200	37	20	1
A580900160	— ◆	2	16	28,8	200	32	16	2
A580900300	— ◆	2	30	42,3	200	32	20	3

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
SCMT 0602	A910350020	A559250070
SCMT 09T3	A910350035	A559250090

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro							
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti	Rivestiti						Cermet
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	
A930500555	— ◆	10		SCMT 060204		6,35	6,35	2,38	2,8	0,4						●		
A930501055	— ◆	10		SCMT 09T308		9,52	9,52	3,97	4,4	0,8						●		

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 307/308/309/310/311/312/313/314/315.

Stylmark
INDELIBLE BALL POINT MARKER

LA-GE Industrial Europe S.A.S.
Sede e stabilimento: 01100 Roma - P.le M2
+39 06 474 40 20 29 Email: info@stylmark.com

Marcatore a sfera con vernice indelebile
Codice C90220

MARKAL®

ATTREZZATURE MACCHINE UTENSILI ► CAPITOLO 2

Scopri **TUTTA LA GAMMA** a partire da pag. 512