

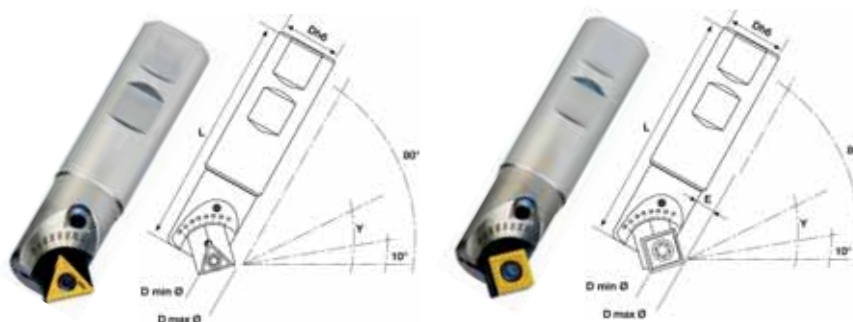


Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • **Frese ad inserti** • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Frese ad inserti per smussi e svasature registrabili da 10° a 80° con codolo cilindrico

Fresa ad inserti, registrabile per esecuzione di smussi e svasature da 10° a 80°, con codolo cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, **la fresa viene fornita con due cassette portainsero, per inserti triangolari e quadrati**, per lavorazioni di sbavatura di fori, asole e tasche, per la fresatura di bordi piastra.
Consigliato l'utilizzo su macchine con una buona rigidità (non utilizzare su trapani).



con cassetta A91070 ed inserto triangolare

con cassetta A91065 ed inserto quadrato



Codice	€	Dimensioni					
		d (h6) (mm)	L (mm)	Y°	ø D min A91070 (mm)	ø D max A91070 (mm)	ø D min A91065 (mm)
A580950200	---	20	95	10÷80	5÷23	34	7,5÷27
A580950250	---	25	95	10÷80	5÷23	34	7,5÷27
A580950251	---	25	145	10÷80	5÷23	34	7,5÷27
A580950252	---	25	195	10÷80	5÷23	34	7,5÷27

Ricambi				
Ricambio cassetta	Inserto	Vite inserto	Vite cassetta	Giravite
A910700005	TCMT 16T3	A910350035	A910150005	A559250090
A910650005	SCMT 1204	A910350045	A910150005	A559250100

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro									
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti							Cermet CX 55
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	
A930951555	---	10		TCMT 16T304		16	9,52	3,97	4,4	0,4						●				
A930952055	---	10		TCMT 16T308		18	9,52	3,97	4,4	0,8						●				
A930501555	---	10		SCMT 120408		12,7	12,7	4,76	5,5	0,8						●				

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 307/308/309/310/311/312/313/314/315.