

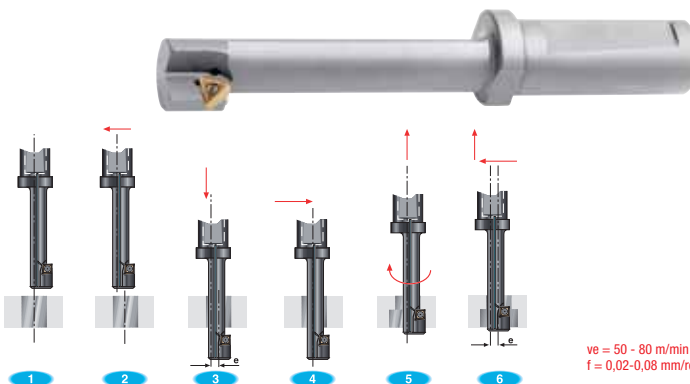
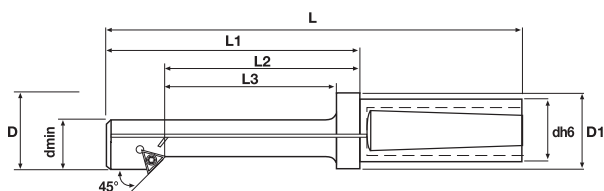


Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • **Frese ad inserti** • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Frese ad inserti per lamatura in trazione a 45° con codolo cilindrico

Fresa monoinsero per smussatura a 45° in trazione dei fori, con codolo cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835E, **con passaggio interno del lubrorefrigerante** (escluso diametro 15 mm).



$v_c = 50 - 80 \text{ m/min}$
 $f = 0,02 - 0,08 \text{ mm/rev}$



Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
TCMT 0802	A910350010	A559250065
TCMT 1102	A910350020	A559250070

Codice	€	Dimensioni								
		D (mm)	d min (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	d (h6) (mm)	D1 (mm)	e (mm)
A582750015	◆	15 ¹⁾	10	105	55	42	35	20	25	2,70
A582750020	◆	20	14	110	60	47	40	20	25	3,20
A582750023	◆	23	17	120	70	57	50	20	25	3,20
A582750027	◆	27	21	140	90	77	70	20	25	3,20
A582750031	◆	31	24	150	100	87	80	20	25	3,70

¹⁾ Senza fori passaggio lubrorefrigerante.

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

Codice € 			Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro									
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cerne	
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN
A930950355		◆ 10		TCMT 080204		8,2	4,76	2,38	2,3	0,4							●			
A930950555		◆ 10		TCMT 110202		11	6,35	2,38	2,8	0,2							●			
A930951055		◆ 10		TCMT 110204			11	6,35	2,38	2,6	0,4								●	

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 307/308/309/310/311/312/313/314/315.