



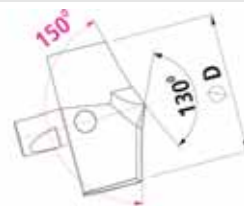
Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • **Punte ad inserti** •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Cuspidi in metallo duro

Cuspide in metallo duro intercambiabile per taglio destro, posizionamento preciso con codolo cilindrico di centraggio, bloccaggio con vite centrale e a partire dal $\varnothing 12$ mm il bloccaggio è doppio, un grano blocca il codolo cilindrico, angolo 130° .

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciaio inox, ghise, alluminio e sue leghe.



Codice	€	$\varnothing D$ h7 (mm)
A581600005	---	8
A581600010	---	8,1
A581600015	---	8,2
A581600020	---	8,3
A581600025	---	8,4
A581600030	---	8,5
A581600035	---	8,6
A581600040	---	8,7
A581600045	---	8,8
A581600050	---	8,9
A581600055	---	9
A581600060	---	9,1
A581600065	---	9,2
A581600070	---	9,3
A581600075	---	9,4
A581600080	---	9,5
A581600085	---	9,6
A581600090	---	9,7
A581600095	---	9,8
A581600100	---	9,9
A581600105	---	10
A581600110	---	10,1
A581600115	---	10,2
A581600120	---	10,3
A581600125	---	10,4
A581600130	---	10,5
A581600135	---	10,6
A581600140	---	10,7
A581600145	---	10,8
A581600150	---	10,9
A581600155	---	11
A581600160	---	11,1
A581600165	---	11,2
A581600170	---	11,3
A581600175	---	11,4
A581600180	---	11,5
A581600185	---	11,6
A581600190	---	11,7

Codice	€	$\varnothing D$ h7 (mm)
A581600195	---	11,8
A581600200	---	11,9
A581600205	---	12
A581600210	---	12,1
A581600215	---	12,2
A581600220	---	12,3
A581600225	---	12,4
A581600230	---	12,5
A581600235	---	12,6
A581600240	---	12,7
A581600245	---	12,8
A581600250	---	12,9
A581600255	---	13
A581600260	---	13,1
A581600265	---	13,2
A581600270	---	13,3
A581600275	---	13,4
A581600280	---	13,5
A581600285	---	13,6
A581600290	---	13,7
A581600295	---	13,8
A581600300	---	13,9
A581600305	---	14
A581600310	---	14,1
A581600315	---	14,2
A581600320	---	14,3
A581600325	---	14,4
A581600330	---	14,5
A581600335	---	14,6
A581600340	---	14,7
A581600345	---	14,8
A581600350	---	14,9
A581600355	---	15
A581600360	---	15,1
A581600365	---	15,2
A581600370	---	15,3
A581600375	---	15,4
A581600380	---	15,5

Codice	€	$\varnothing D$ h7 (mm)
A581600385	---	15,6
A581600390	---	15,7
A581600395	---	15,8
A581600400	---	15,9
A581600405	---	16
A581600410	---	16,1
A581600415	---	16,2
A581600420	---	16,3
A581600425	---	16,4
A581600430	---	16,5
A581600435	---	16,6
A581600440	---	16,7
A581600445	---	16,8
A581600450	---	16,9
A581600455	---	17
A581600460	---	17,1
A581600465	---	17,2
A581600470	---	17,3
A581600475	---	17,4
A581600480	---	17,5
A581600485	---	17,6
A581600490	---	17,7
A581600495	---	17,8
A581600500	---	17,9
A581600505	---	18
A581600510	---	18,1
A581600515	---	18,2
A581600520	---	18,3
A581600525	---	18,4
A581600530	---	18,5
A581600535	---	18,6
A581600540	---	18,7
A581600545	---	18,8
A581600550	---	18,9
A581600555	---	19
A581600560	---	19,1
A581600565	---	19,2
A581600570	---	19,3

Codice	€	$\varnothing D$ h7 (mm)
A581600575	---	19,4
A581600580	---	19,5
A581600585	---	19,6
A581600590	---	19,7
A581600595	---	19,8
A581600600	---	19,9
A581600605	---	20
A581600615	---	21
A581600625	---	22
A581600635	---	23
A581600645	---	24
A581600655	---	25
A581600665	---	26
A581600675	---	27
A581600685	---	28
A581600695	---	29
A581600705	---	30
A581600715	---	31
A581600720	---	32
A581600725	---	33
A581600730	---	34
A581600735	---	35
A581600740	---	36
A581600745	---	37
A581600750	---	38
A581600755	---	39
A581600760	---	40
A581600765	---	41
A581600770	---	42
A581600775	---	43
A581600780	---	44
A581600785	---	45
A581600790	---	46
A581600795	---	47
A581600800	---	48
A581600805	---	49
A581600810	---	50

Su richiesta fornibili cuspidi con diametri decimali dal $\varnothing 20,1$ mm al $\varnothing 50,4$ mm.

Per questi diametri di cuspidi verificare la punta da utilizzare.

Es. per cuspidi dal $\varnothing 20$ mm al $\varnothing 20,4$ mm la punta è a catalogo, per cuspidi dal $\varnothing 20,5$ mm al $\varnothing 20,9$ mm la punta è a richiesta.

Parametri di impiego consigliati per l'utilizzo delle punte con cuspide

ISO	Gruppi di materiale	$\varnothing$ cuspide 8 ÷ 16 (mm)		$\varnothing$ cuspide 16 ÷ 25 (mm)		$\varnothing$ cuspide 25 ÷ 32 (mm)		$\varnothing$ cuspide 32 ÷ 40 (mm)		$\varnothing$ cuspide 40 ÷ 50 (mm)	
		Vc (m/min)	fn (mm)	Vc (m/min)	fn (mm)	Vc (m/min)	fn (mm)	Vc (m/min)	fn (mm)	Vc (m/min)	fn (mm)
P	Acciaio da costruzione	80 ÷ 140	0,15 ÷ 0,30	80 ÷ 140	0,16 ÷ 0,40	80 ÷ 150	0,20 ÷ 0,40	80 ÷ 150	0,22 ÷ 0,48	80 ÷ 160	0,25 ÷ 0,54
	Acciaio legato	70 ÷ 140	0,15 ÷ 0,30	70 ÷ 140	0,15 ÷ 0,40	70 ÷ 140	0,18 ÷ 0,40	80 ÷ 140	0,25 ÷ 0,47	80 ÷ 140	0,27 ÷ 0,52
	Acciaio per utensili	40 ÷ 50	0,10 ÷ 0,20	40 ÷ 50	0,12 ÷ 0,28	40 ÷ 50	0,16 ÷ 0,35	40 ÷ 60	0,20 ÷ 0,38	40 ÷ 60	0,22 ÷ 0,42
M	Acciaio inox austenitico	30 ÷ 40	0,10 ÷ 0,20	35 ÷ 50	0,10 ÷ 0,22	35 ÷ 50	0,15 ÷ 0,28	40 ÷ 55	0,18 ÷ 0,30	40 ÷ 55	0,22 ÷ 0,32
K	Ghisa grigia	80 ÷ 150	0,20 ÷ 0,30	80 ÷ 150	0,25 ÷ 0,45	80 ÷ 160	0,35 ÷ 0,55	90 ÷ 200	0,34 ÷ 0,58	90 ÷ 200	0,38 ÷ 0,60
	Ghisa sferoidale	80 ÷ 140	0,15 ÷ 0,25	80 ÷ 140	0,22 ÷ 0,45	80 ÷ 150	0,32 ÷ 0,52	90 ÷ 160	0,35 ÷ 0,62	90 ÷ 200	0,38 ÷ 0,60
N	Alluminio e sue leghe	120 ÷ 200	0,20 ÷ 0,30	120 ÷ 200	0,25 ÷ 0,40	120 ÷ 200	0,30 ÷ 0,45	120 ÷ 200	0,30 ÷ 0,45	120 ÷ 200	0,30 ÷ 0,50

Questi parametri sono consigliati per le punte 3x D. Si consiglia di ridurre del 15% - 20% per le punte oltre 5x D.