

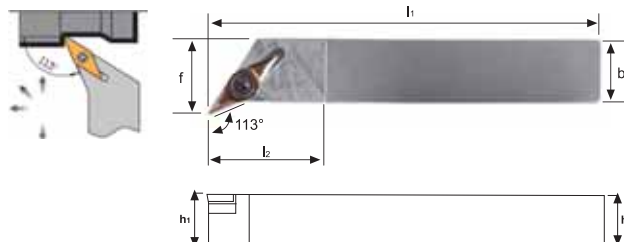


Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Portainseri per tornitura esterna 113°

Portainseri per tornitura esterna stelo in acciaio, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, da utilizzare nelle lavorazioni di tornitura e copiatura.



Codice	€	ISO	Dimensioni					
			h1 (mm)	h2 (mm)	b (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	f (mm)
A620280108	1,25	SVXCR 0808 D07	8	8	8	60	15	10
A620280110	1,25	SVXCR 1010 E07	10	10	10	70	15	12
A620280112	1,25	SVXCR 1212 F07	12	12	12	80	18	16
A620280208	1,25	SVXCL 0808 D07	8	8	8	60	15	10
A620280210	1,25	SVXCL 1010 E07	10	10	10	70	15	12
A620280212	1,25	SVXCL 1212 F07	12	12	12	80	18	16

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
VCMT-VCMT 0702	A910350008	A559250060

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro									
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti	Rivestiti								Cermet
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	CX 55
A931100255	1,25	10		VCMT 070202 EN-PM1		6,92	3,97	2,38	2,2	0,2						●				
A931100355	1,25	10		VCMT 070204 EN-PM1		6,92	3,97	2,38	2,2	0,4						●				
A931050205	1,25	10		VCGT 070201 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,1	●									
A931050305	1,25	10		VCGT 070202 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,2	●									
A931050405	1,25	10		VCGT 070204 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,4	●									

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 388/389/390/391.