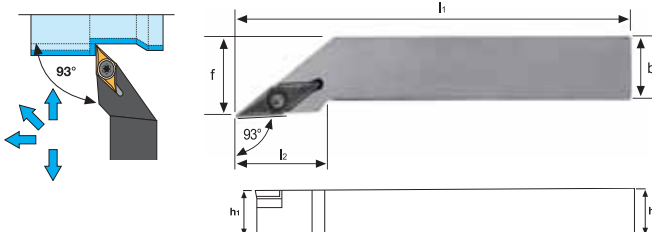




Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punta ad inserti •  
Portainseri per filettare, troncatura e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati


**Portainseri per tornitura esterna 93°**

Portainseri per tornitura esterna stelo in acciaio, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, da utilizzare nelle lavorazioni di tornitura e copiatura.



| Codice     | €   | ISO            | Dimensioni |            |           |            |            |           |
|------------|-----|----------------|------------|------------|-----------|------------|------------|-----------|
|            |     |                | h1<br>(mm) | h2<br>(mm) | b<br>(mm) | L1<br>(mm) | L2<br>(mm) | f<br>(mm) |
| A620270112 | --- | SVJBR 1212 F11 | 12         | 12         | 12        | 80         | 21,5       | 16        |
| A620270116 | --- | SVJBR 1616 H11 | 16         | 16         | 16        | 100        | 21,5       | 20        |
| A620270120 | --- | SVJBR 2020 K11 | 20         | 20         | 20        | 125        | 23         | 25        |
| A620270122 | --- | SVJBR 2020 K16 | 20         | 20         | 20        | 125        | 29,5       | 25        |
| A620270125 | --- | SVJBR 2525 M16 | 25         | 25         | 25        | 150        | 33         | 32        |
| A620270212 | --- | SVJBL 1212 F11 | 12         | 12         | 12        | 80         | 21,5       | 16        |
| A620270216 | --- | SVJBL 1616 H11 | 16         | 16         | 16        | 100        | 21,5       | 20        |
| A620270220 | --- | SVJBL 2020 K11 | 20         | 20         | 20        | 125        | 23         | 25        |
| A620270222 | --- | SVJBL 2020 K16 | 20         | 20         | 20        | 125        | 29,5       | 25        |
| A620270225 | --- | SVJBL 2525 M16 | 25         | 25         | 25        | 150        | 33         | 32        |

| Ricambi   |                 |                      |              |            |
|-----------|-----------------|----------------------|--------------|------------|
| Inserto   | Sottopiacchetta | Vite sottopiacchetta | Vite inserto | Giravite   |
| VBMT 1103 | -               | -                    | A910250015   | A559250070 |
| VBMT 1604 | A910500010      | A910100005           | A910250005   | A559250090 |
| VBMT 1103 | -               | -                    | A910250015   | A559250070 |
| VBMT 1604 | A910500010      | A910100005           | A910250005   | A559250090 |

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

| Codice     | €   | Pz. | Foto | Denominazione | Figura | Dimensioni (mm) |      |      |     |     | Classi metallo duro |           |        |        |        |        |         |     |       |                 |
|------------|-----|-----|------|---------------|--------|-----------------|------|------|-----|-----|---------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|---------|-----|-------|-----------------|
|            |     |     |      |               |        | l               | d    | s    | d1  | r   | Non rivestiti       | Rivestiti |        |        |        |        |         |     |       | Cermet<br>CX 55 |
|            |     |     |      |               |        |                 |      |      |     |     | NK 15               | NP 25     | RP 200 | RP 300 | RK 300 | RK 400 | KTP 230 | TIN | TIALN |                 |
| A931020555 | --- | 10  |      | VBMT 110304   |        | 11,1            | 6,35 | 3,18 | 2,9 | 0,4 |                     |           |        |        |        | ●      |         |     |       |                 |
| A931021055 | --- | 10  |      | VBMT 160404   |        | 16,6            | 9,52 | 4,76 | 4,4 | 0,4 |                     |           |        |        |        | ●      |         |     |       |                 |
| A931021555 | --- | 10  |      | VBMT 160408   |        | 16,6            | 9,52 | 4,76 | 4,4 | 0,8 |                     |           |        |        |        | ●      |         |     |       |                 |

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 388/389/390/391.