

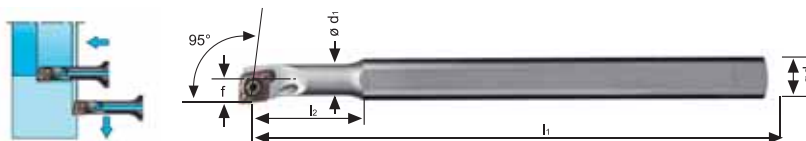


Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Portainseri per tornitura interna 95° stelo in metallo duro

Portainseri per tornitura interna stelo in **metallo duro**, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, **passaggio interno del lubrorefrigerante**, da utilizzare nelle lavorazioni di tornitura e alesatura anche di fori ciechi.



Codice	€	ISO	Dimensioni					
			ø d (mm)	ø d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	f (mm)	D min (mm)
A620370108	---	E 0408H SCLDR 04	8	4	100	24	2,4	4,8
A620370208	---	E 0508H SCLDR 04	8	5	100	30	2,9	5,8
A620370308	---	E 0608H SCLDR 04	8	6	100	36	3,4	6,8
A620370408	---	E 0408H SCLDL 04	8	4	100	24	2,4	4,8
A620370508	---	E 0508H SCLDL 04	8	5	100	30	2,9	5,8
A620370608	---	E 0608H SCLDL 04	8	6	100	36	3,4	6,8

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
CDGT 0401	A910350006	A559250060

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro									
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti	Rivestiti								Cermet
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	
A930270205	---	10		CDGT 040101 FN-ALU		4,03	3,97	1	2,1	0,1	●									
A930270505	---	10		CDGT 040102 FN-ALU		4,03	3,97	1	2,1	0,2	●									
A930271005	---	10		CDGT 040104 FN-ALU		4,03	3,97	1	2,1	0,4	●									
A930271555	---	10		CDGT 040102 FN		4,03	3,97	1	2,1	0,2						●				
A930272055	---	10		CDGT 040104 FN		4,03	3,97	1	2,1	0,4						●				

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 388/389/390/391.