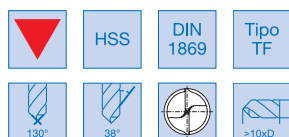




Punte codolo cilindrico serie extra lunga DIN 1869

Punta codolo cilindrico in **acciaio HSS rettificata**, DIN 1869 serie extra lunga, > 10xD, direzione del taglio destro, angolo dell'elica e spessore del nocciolo maggiori del normale, affilatura secondo DIN 1412, forma A. Scanalature per trucioli larghe e rettifiche con spigoli del dorso molto arrotondati. Filo tagliente nitrurato (protezione da usura).
Particolarmente adatta per **foratura profonda in acciai legati e non e ghise**.



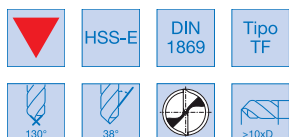
A01305

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe
A01305	●	●	●	●
Vc (m/min)	22	18	16	36
Refrigerazione	E	E	EA	A

Punta codolo cilindrico in **acciaio HSS-E rettificata**, DIN 1869 serie extra lunga, > 10xD, direzione del taglio destro, con affilatura precisa dei punti e ampie scanalature con bordi posteriori fortemente arrotondati, affilatura secondo DIN 1412, forma C.

Angolo di spoglia laterale maggiore del normale, spessore del nucleo considerevolmente più forte del normale e senza aumento del nucleo, doppio smusso a partire dal ø 5 mm.

Applicazione: particolarmente adatta per **fori estremamente profondi in ghisa grigia e acciai con resistenza fino a 1000 N/mm² e acciai inox**.

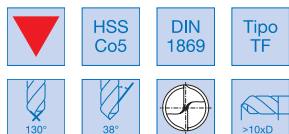


A01022

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01022	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	25	20	10	8	18	40	30
Refrigerazione	E	E	0	0	EA	A	E

Punta codolo cilindrico in **acciaio HSS-Co5 rettificata rivestita TiAIN**, DIN 1869 serie extra lunga, > 10xD, direzione del taglio destro. Angolo dell'elica e spessore del nocciolo maggiori del normale, affilatura secondo DIN 1412, forma A. Scanalature per trucioli larghe e rettifiche con spigoli del dorso molto arrotondati. Filo tagliente nitrurato (protezione da usura).

Particolarmente adatta per **foratura profonda in acciai legati e non e acciai inox**.



A01307

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Rame Ottone Bronzo
A01307	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	30	20	10	8	6	16	30
Refrigerazione	E	E	0	0	0	EA	E

Finale Codice	A01305 €	Pz.	A01022 €	Pz.	A01307 TiAIN €	Pz.	ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
0001	5	1	5	1	5	1	3	100	150	0,040
0003	5	1	5	1	5	1	3	130	190	0,040
0005	5	1	5	1	5	1	3,5	115	165	0,050
0007	5	1	5	1	5	1	3,5	145	210	0,050
0009	5	1	5	1	5	1	4	120	175	0,050
0011	5	1	5	1	5	1	4	150	220	0,050
0013	5	1	5	1	5	1	4	190	280	0,050
0015	5	1	5	1	5	1	4,5	125	185	0,050
0017	5	1	5	1	5	1	4,5	160	235	0,050
0019	5	1	5	1	5	1	5	135	195	0,050
0021	5	1	5	1	5	1	5	170	245	0,050
0023	5	1	5	1	5	1	5	210	315	0,050
0025	5	1	5	1	5	1	5,5	140	205	0,063
0027	5	1	5	1	5	1	5,5	180	260	0,063
0029	5	1	5	1	5	1	6	140	205	0,063
0031	5	1	5	1	5	1	6	180	260	0,063
0033	5	1	5	1	5	1	6	225	330	0,063
0035	5	1	5	1	5	1	6,5	150	215	0,080
0037	5	1	5	1	5	1	6,5	190	275	0,080
0038	5	1	5	1	5	1	6,8	155	225	0,080
0039	1	1	1	1	1	1	7	155	225	0,080
0040	1	1	1	1	1	1	7,5	155	225	0,080
0041	1	1	1	1	1	1	7	200	290	0,080
0042	1	1	1	1	1	1	7,5	200	290	0,080
0043	1	1	1	1	1	1	8	165	240	0,080
0045	1	1	1	1	1	1	8	210	305	0,080
0047	1	1	1	1	1	1	8	265	390	0,080
0049	1	1	1	1	1	1	8,5	165	240	0,100



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •

Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

◀ Pagina precedente

Finale Codice	A01305		A01022		A01307		ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
	€	Pz.	€	Pz.	€	Pz.				
0051	€	1	€	1	€	1	8,5	210	305	0,100
0053	€	1	€	1	€	1	9	175	250	0,100
0054	€	1	€	1	€	1	9	220	320	0,100
0055	€	1	€	1	€	1	10	185	265	0,100
0056	€	1	€	1	€	1	9,5	220	320	0,100
0057	€	1	€	1	€	1	10	235	340	0,100
0059	€	1	€	1	€	1	10	295	430	0,100
0060	€	1	€	1	€	1	10,2	235	340	0,100
0061	€	1	€	1	€	1	10,5	235	340	0,100
0063	€	1	€	1	€	1	12	260	375	0,100
0065	€	1	€	1	€	1	12	330	480	0,100
0067	€	5	€	1	€	5	3,3	105	155	0,050
0069	€	5	€	1	€	5	3,3	135	200	0,050
0071	€	5	€	1	€	5	3,3	170	250	0,050
0073	€	5	€	1	€	5	4,2	120	175	0,050
0075	€	5	€	1	€	5	4,2	150	220	0,050
0077	€	5	€	1	€	5	4,2	180	280	0,050
0079	€	1	€	1	€	1	6,8	200	290	0,080
0081	€	1	€	1	€	1	6,8	250	370	0,080
0083	€	1	€	1	€	1	10,2	185	265	0,100



MARKAL

STYLMARK

INDOLESBLE BALL POINT MARKER

LA-GE Industrie Europe S.A.S.

Marking is permanent. Suitable for metal surfaces.

Markierung ist dauerhaft. Markierung auf allen Oberflächen.

Marchatore a sfera con vernice indelebile
Codice C90220

MARKAL

ATTREZZATURE MACCHINE UTENSILI ► CAPITOLO 2

Scopri TUTTA LA GAMMA a partire da pag. 512