

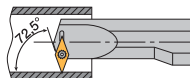


Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Portainseri per tornitura interna 72,5° stelo in metallo duro

Portainseri per tornitura interna stelo in **metallo duro**, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, **passaggio interno del lubrorefrigerante**, da utilizzare nelle lavorazioni di tornitura, alesatura e copiatura.



Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
VCGT 0501	A910350110	A559250055
VCMT-VCMT 0702	A910350008	A559250060
VCGT 0501	A910350110	A559250055
VCMT-VCMT 0702	A910350008	A559250060

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

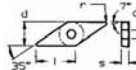
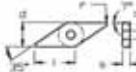
Codice € 			Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti							Cerm		
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN			
A931050155		◆ 10		VCGT 050102 EN-PM1		5,4	3,1	1,59	1,7	0,2							●					
A931050105		◆ 10		VCGT 050102 FN-ALU		5,4	3,1	1,59	1,7	0,2	●											
A931050205		◆ 10		VCGT 070201 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,1	●											
A931050305		◆ 10		VCGT 070202 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,2	●											
A931050405		◆ 10		VCGT 070204 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,4	●											
A931100255		◆ 10		VCMT 070202 EN-PM1		6,92	3,97	2,38	2,2	0,2							●					
A931100355		◆ 10		VCMT 070204 EN-PM1		6,92	3,97	2,38	2,2	0,4									●			

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 388/389/390/391.