



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Punte codolo conico in acciaio HSS-E DIN 345 per acciai inox

Punta codolo conico in acciaio HSS-E **rettificata**, DIN 345 serie corta, ≤ 5xD, direzione del taglio destro, angolo di spoglia laterale maggiore del normale, spessore del nucleo ridotto.

Applicazione: particolarmente adatta per lavorazioni di acciai inox, acidi e resistenti al calore e acciai austenitici.



Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse	Acciaio INOX fn (mm)
A010271000	---	10	87	168	1	0,160
A010271020	---	10,2	87	168	1	0,160
A010271050	---	10,5	87	168	1	0,160
A010271080	---	10,8	94	175	1	0,160
A010271100	---	11	94	175	1	0,160
A010271120	---	11,2	94	175	1	0,160
A010271150	---	11,5	94	175	1	0,160
A010271180	---	11,8	94	175	1	0,160
A010271200	---	12	101	182	1	0,160
A010271220	---	12,2	101	182	1	0,160
A010271250	---	12,5	101	182	1	0,160
A010271300	---	13	101	182	1	0,200
A010271350	---	13,5	108	189	1	0,200
A010271380	---	13,8	108	189	1	0,200
A010271400	---	14	108	189	1	0,200
A010271425	---	14,25	114	212	2	0,200
A010271450	---	14,5	114	212	2	0,200
A010271475	---	14,75	114	212	2	0,200
A010271500	---	15	114	212	2	0,200
A010271525	---	15,25	120	218	2	0,200
A010271550	---	15,5	120	218	2	0,200
A010271575	---	15,75	120	218	2	0,200
A010271600	---	16	120	218	2	0,200
A010271625	---	16,25	125	223	2	0,250
A010271650	---	16,5	125	223	2	0,250
A010271675	---	16,75	125	223	2	0,250
A010271700	---	17	125	223	2	0,250
A010271750	---	17,5	130	228	2	0,250
A010271775	---	17,75	130	228	2	0,250
A010271800	---	18	130	228	2	0,250
A010271825	---	18,25	135	233	2	0,250
A010271850	---	18,5	135	233	2	0,250
A010271875	---	18,75	135	233	2	0,250



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Rame Ottone Bronzo
A01027	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	35	30	15	14	25	40
Refrigerazione	E	E	0	0	E A	E

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse	Acciaio INOX fn (mm)
A010271900	---	19	135	233	2	0,250
A010271925	---	19,25	140	238	2	0,250
A010271950	---	19,5	140	238	2	0,250
A010272000	---	20	140	238	2	0,250
A010272025	---	20,25	145	243	2	0,250
A010272050	---	20,5	145	243	2	0,315
A010272075	---	20,75	145	243	2	0,315
A010272100	---	21	145	243	2	0,315
A010272150	---	21,5	150	248	2	0,315
A010272175	---	21,75	150	248	2	0,315
A010272200	---	22	150	248	2	0,315
A010272250	---	22,5	155	253	2	0,315
A010272300	---	23	155	253	2	0,315
A010272350	---	23,5	155	276	3	0,315
A010272400	---	24	160	281	3	0,315
A010272450	---	24,5	160	281	3	0,315
A010272500	---	25	160	281	3	0,315
A010272550	---	25,5	165	286	3	0,315
A010272600	---	26	165	286	3	0,315
A010272650	---	26,5	165	286	3	0,315
A010272700	---	27	170	291	3	0,315
A010272750	---	27,5	170	291	3	0,315
A010272800	---	28	170	291	3	0,315
A010272850	---	28,5	175	296	3	0,315
A010272900	---	29	175	296	3	0,315
A010273000	---	30	175	296	3	0,315
A010273050	---	30,5	180	301	3	0,315
A010273100	---	31	180	301	3	0,315
A010273150	---	31,5	180	301	3	0,315
A010273200	---	32	185	334	4	0,400
A010273300	---	33	185	334	4	0,400
A010273400	---	34	190	339	4	0,400



Punte codolo conico in acciaio HSS Co8 per Hardox

Punta codolo conico in acciaio HSS Co8, **rettificata**, serie extra corta, ≤ 3xD, direzione del taglio destro, angolo di spoglia laterale maggiore del normale, spessore del nucleo rinforzato, superficie vaporizzata.

Per lavorazioni di materiali duri e tenaci come l'acciaio al manganese, gli acciai a grana fine ad alta resistenza (Hardox 400/500) e gli acciai strutturali oltre 1100 N/mm².



Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse	Acciaio >850 <1000 N/mm² fn (mm)
A010280800	---	8	43	124	1	0,100
A010280850	---	8,5	43	124	1	0,100
A010281000	---	10	50	131	1	0,125
A010281050	---	10,5	50	131	1	0,125
A010281200	---	12	59	157	2	0,125
A010281300	---	13	59	157	2	0,125
A010281400	---	14	63	161	2	0,125
A010281500	---	15	66	164	2	0,160
A010281600	---	16	70	168	2	0,160

Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Acciaio >42 <52 HRC
A01028	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	20	10	10	5	8
Refrigerazione	A	A	A	A	A

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse	Acciaio >850 <1000 N/mm² fn (mm)
A010281700	---	17	73	171	2	0,160
A010281800	---	18	77	175	2	0,160
A010282000	---	20	83	204	3	0,160
A010282100	---	21	87	208	3	0,160
A010282200	---	22	90	211	3	0,160
A010282400	---	24	98	219	3	0,200
A010282500	---	25	98	219	3	0,200
A010282600	---	26	103	224	3	0,200
A010283000	---	30	112	261	4	0,200