

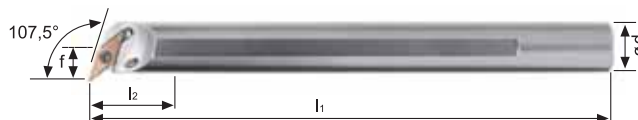
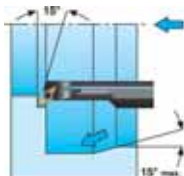


Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Portainseri per tornitura interna 107,5° stelo in acciaio

Portainseri per tornitura interna stelo in acciaio, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, **passaggio interno del lubrorefrigerante**, da utilizzare nelle lavorazioni di copiatura e tornitura.



Codice	€	ISO	Dimensioni				
			ø d (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	f (mm)	D min (mm)
A621580116	---	A 16Q SVQCR 11	16	180	16,5	11	21
A621580120	---	A 20R SVQCR 11	20	200	26,1	13	24
A621580125	---	A 25R SVQCR 16	25	200	43	17	31,5
A621580132	---	A 32S SVQCR 16	32	250	33,5	22	40
A621580140	---	A 40T SVQCR 16	40	300	40	27	49
A621580216	---	A 16Q SVQCL 11	16	180	16,5	11	21
A621580220	---	A 20R SVQCL 11	20	200	26,1	13	24
A621580225	---	A 25R SVQCL 16	25	200	43	17	31,5
A621580232	---	A 32S SVQCL 16	32	250	33,5	22	40
A621580240	---	A 40T SVQCL 16	40	300	40	27	49

Ricambi				
Inserto	Sottoplacchetta	Vite sottoplacchetta	Vite inserto	Giravite
VCMT 1103	-	-	A910350020	A559250070
VCMT-VCMT 1604	A910500010	A910100005	A910350040	A559250090
			A910250005	
VCMT 1103	-	-	A910350020	A559250070
VCMT-VCMT 1604	A910500010	A910100005	A910350040	A559250090
			A910250005	

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro									
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti							
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	CX 55
A931050505	---	10		VCMT 110302-ALU		11,1	6,35	3,18	2,9	0,2	●									
A931051005	---	10		VCMT 110304-ALU		11,1	6,35	3,18	2,9	0,4	●									
A931051505	---	10		VCMT 110308-ALU		11,1	6,35	3,18	2,9	0,8	●									
A931052005	---	10		VCMT 160404-ALU		16,6	9,52	4,76	4,4	0,4	●									
A931052505	---	10		VCMT 160408-ALU		16,6	9,52	4,76	4,4	0,8	●									
A931101055	---	10		VCMT 160404		16,6	9,52	4,76	4,4	0,4						●				
A931101555	---	10		VCMT 160408		16,6	9,52	4,76	4,4	0,8						●				
A931101555	---	10		VCMT 160408		16,6	9,52	4,76	4,4	0,8										

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 388/389/390/391.