

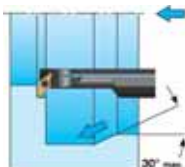


Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Portainseri per tornitura interna 93° stelo in acciaio HSS

Portainseri per tornitura interna stelo in **acciaio HSS**, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, **passaggio interno del lubrorefrigerante**, da utilizzare nelle lavorazioni di copiatura e tornitura.



Codice	€	ISO	Dimensioni				
			ø d (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	f (mm)	D min (mm)
A621650116	---	◆ AH 16Q SVUCR 11	16	180	20	11	21
A621650120	---	◆ AH 20R SVUCR 11	20	200	24	13	25
A621650125	---	◆ AH 25R SVUCR 16	25	200	25,5	17	31,5
A621650216	---	◆ AH 16Q SVUCL 11	16	180	20	11	21
A621650220	---	◆ AH 20R SVUCL 11	20	200	24	13	25
A621650225	---	◆ AH 25R SVUCL 16	25	200	25,5	17	31,5

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
VCGT 1103	A910350020	A559250070
VCMT-VCMT 1604	A910350040	A559250090
VCGT 1103	A910350020	A559250070
VCMT-VCMT 1604	A910350040	A559250090

Ricambi: vedi pag. 492/493/494.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro									
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti							Cermet
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN	TIALN	CX 55
A931050505	---	◆ 10		VCGT 110302-ALU		11,1	6,35	3,18	2,9	0,2	●									
A931051005	---	◆ 10		VCGT 110304-ALU		11,1	6,35	3,18	2,9	0,4	●									
A931051505	---	◆ 10		VCGT 110308-ALU		11,1	6,35	3,18	2,9	0,8	●									
A931052005	---	◆ 10		VCGT 160404-ALU		16,6	9,52	4,76	4,4	0,4	●									
A931052505	---	◆ 10		VCGT 160408-ALU		16,6	9,52	4,76	4,4	0,8	●									
A931101055	---	◆ 10		VCMT 160404		16,6	9,52	4,76	4,4	0,4						●				
A931101555	---	◆ 10		VCMT 160408		16,6	9,52	4,76	4,4	0,8						●				
A931101555	---	◆ 10																		

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 388/389/390/391.