



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •

Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

PORTAINSERI FILETTARE;
TRONCARE - SCANALARE



Inserti in metallo duro per filettatura interna metrica

Inserto a profilo completo per filettatura interna destra ISO 60°,
per operazioni di filettatura su tutti i materiali.



NR-M

Codice	€	Pz.	ISO	Passo (mm)		P	M	K	N	S	H
A573300010	---	10	TN11 NR 050 M U 9035	0,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300020	---	10	TN11 NR 075 M U 9035	0,75	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300030	---	10	TN11 NR 100 M U 9035	1	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300040	---	10	TN11 NR 125 M U 9035	1,25	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300050	---	10	TN11 NR 150 M U 9035	1,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300120	---	10	TN16 NR 050 M U 9035	0,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300130	---	10	TN16 NR 075 M U 9035	0,75	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300140	---	10	TN16 NR 100 M U 9035	1	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300150	---	10	TN16 NR 125 M U 9035	1,25	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300160	---	10	TN16 NR 150 M U 9035	1,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300170	---	10	TN16 NR 175 M U 9035	1,75	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300180	---	10	TN16 NR 200 M U 9035	2	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300190	---	10	TN16 NR 250 M U 9035	2,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573300200	---	10	TN16 NR 300 M U 9035	3	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30

Inserto a profilo completo per filettatura interna sinistra ISO 60°,
per operazioni di filettatura su tutti i materiali.



NL-M

Codice	€	Pz.	ISO	Passo (mm)		P	M	K	N	S	H
A574500300	---	10	TN11 NL 100 M U 9035	1	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574500500	---	10	TN11 NL 150 M U 9035	1,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574500600	---	10	TN16 NL 100 M U 9035	1	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574500800	---	10	TN16 NL 150 M U 9035	1,5	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A574501000	---	10	TN16 NL 200 M U 9035	2	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30



Set di inserti in metallo duro per filettatura interna metrica

Set di inserti a profilo completo per filettatura interna destra ISO 60°,
per operazioni di filettatura su acciai legati e non e ghise.



Codice	€	ISO	Passo x n° pezzi (mm)		P	M	K	N	S	H
A579691300	---	TN11 IR M PK 25	0,5x2-0,75x2-1x2-1,25x2-1,5x2	Vc m/min.	100-150	-	90-125	-	-	-
A579691310	---	TN16 IR M PK 25	0,75x2-1x2-1,25x2-1,5x2-1,75x2	Vc m/min.	100-150	-	90-125	-	-	-

Set di inserti a profilo completo per filettatura interna sinistra ISO 60°,
per operazioni di filettatura su acciai legati e non e ghise.



Codice	€	ISO	Passo x n° pezzi (mm)		P	M	K	N	S	H
A579691305	---	TN11 IL M PK 25	0,5x2-0,75x2-1x2-1,25x2-1,5x2	Vc m/min.	100-150	-	90-125	-	-	-
A579691315	---	TN16 IL M PK 25	0,75x2-1x2-1,25x2-1,5x2-1,75x2	Vc m/min.	100-150	-	90-125	-	-	-