



Punte HSS • Punte in metallo duro • Maschi a mano • Maschi a macchina • Filetti riportati • Giramaschi e distruggi maschi • Filiere • Alesatori • Svasatori • Frese HSS •
Portainseri per tornitura esterna positivi • Portainseri per tornitura interna positivi • Portainseri per tornitura esterna negativi • Portainseri per tornitura interna negativi •

Punte codolo cilindrico a gradino in acciaio HSS ad eliche indipendenti



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01705÷A01715	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	25	20	16	5	16	40	60
Refrigerazione	E	E	0	0	EA	A	E

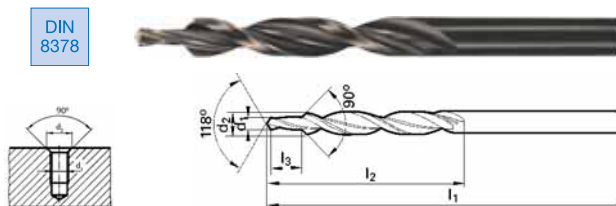
Velocità di taglio consigliata determinata dal ø maggiore (ød2)

Punta codolo cilindrico a gradino ad eliche indipendenti, in acciaio HSS, DIN 8378, **rettificata**, direzione del taglio destro, **per preforo del filetto secondo DIN 336 e svasatura con angolo 90°** eseguiti in un unico ciclo di lavoro. Superficie vaporizzata.

Per lavorazioni di acciai legati e non.

Codice	€	Per filettatura	ø d1 h9 (mm)	ø d2 h8 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)
A017050030	—	M3	2,5	3,4	70	39	8,8
A017050040	—	M4	3,3	4,5	80	47	11,4
A017050050	—	M5	4,2	5,5	93	57	13,6
A017050060	—	M6	5	6,6	101	63	16,5
A017050080	—	M8	6,8	9	125	81	21
A017050100	—	M10	8,5	11	142	94	25,5
A017050120	—	M12	10,2	13,5	160	108	30

DIN
8378

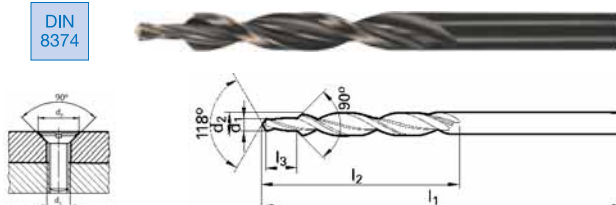


Punta codolo cilindrico a gradino ad eliche indipendenti, in acciaio HSS, DIN 8374, **rettificata**, direzione del taglio destro, **per fori passanti con svasatura per teste di viti a 90°** secondo DIN 963, DIN 964 e DIN 7991 eseguiti in un ciclo di lavoro. Superficie vaporizzata.

Per lavorazioni di acciai legati e non.

Codice	€	Per viti	ø d1 h9 (mm)	ø d2 h8 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)
A017060030	—	M3	3,2	6	93	57	9
A017060040	—	M4	4,3	8	117	75	11
A017060050	—	M5	5,3	10	133	87	13
A017060060	—	M6	6,4	11,5	142	94	15
A017060080	—	M8	8,4	15	169	114	19
A017060100	—	M10	10,5	19	198	135	23

DIN
8374



Punta codolo cilindrico ad eliche indipendenti, in acciaio HSS, DIN 8376, **rettificata**, direzione del taglio destro, **per fori passanti con sede per teste di viti a 180°** secondo DIN 84, DIN 912, DIN 6912, DIN 7513 e DIN 7984 eseguiti in un unico ciclo di lavoro. Superficie vaporizzata.

Per lavorazioni di acciai legati e non.

Codice	€	Per viti	ø d1 h9 (mm)	ø d2 h8 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)
A017150030	—	M3	3,4	6	93	57	9
A017150040	—	M4	4,5	8	117	75	11
A017150050	—	M5	5,5	10	133	87	13
A017150060	—	M6	6,6	11	142	94	15
A017150080	—	M8	9	15	169	114	19
A017150100	—	M10	11	18	191	130	23

DIN
8376

