



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Punte codolo cilindrico a gradino in acciaio HSS serie corta



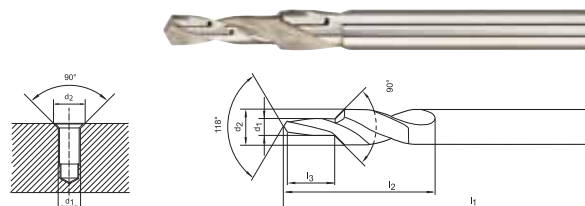
Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01732÷A01734	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	25	20	16	5	16	40	60
Refrigerazione	E	E	O	O	EA	A	E

Velocità di taglio consigliata determinata dal ø maggiore (ød2)

Punta codolo cilindrico a gradino in acciaio HSS, **rettificata**, serie corta, direzione del taglio destro, **per preforo del filetto secondo DIN 336 e svasatura con angolo 90°** eseguiti in un unico ciclo di lavoro.

Per lavorazioni di acciai legati e non, particolarmente adatta per l'uso su macchine CNC o NC.

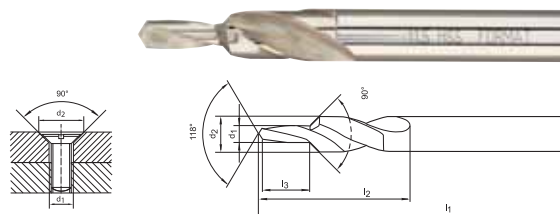
Codice	€	Per filettatura	ø d1 h6 (mm)	ø d2 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)
A017330030	—	M3	2,5	3,4	52	20	8,8
A017330040	—	M4	3,3	4,5	58	24	11,4
A017330050	—	M5	4,2	5,5	66	28	13,6
A017330060	—	M6	5	6,6	70	31	16,5
A017330080	—	M8	6,8	9	84	40	21
A017330100	—	M10	8,5	11	95	47	25,5
A017330120	—	M12	10,2	13,5	107	54	30



Punta codolo cilindrico a gradino in acciaio HSS, **rettificata**, serie corta, direzione del taglio destro, **per fori passanti con svasatura per teste di viti a 90°** secondo DIN 963, DIN 964 e DIN 7991 eseguiti in un ciclo di lavoro.

Per lavorazioni di acciai legati e non, particolarmente adatta per l'uso su macchine CNC o NC.

Codice	€	Per viti	ø d1 h6 (mm)	ø d2 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)
A017320030	—	M3	3,2	6	66	28	9
A017320040	—	M4	4,3	8	79	37	11
A017320050	—	M5	5,3	10	89	43	13
A017320060	—	M6	6,4	11,5	95	47	15
A017320080	—	M8	8,4	15	111	56	19
A017320100	—	M10	10,5	19	127	64	23



Punta codolo cilindrico a gradino in acciaio HSS, **rettificata**, serie corta, direzione del taglio destro, **per fori passanti con sede per teste di viti a 180°** secondo DIN 84, DIN 912, DIN 6912, DIN 7513 e DIN 7984 eseguiti in un unico ciclo di lavoro.

Per lavorazioni di acciai legati e non, particolarmente adatta per l'uso su macchine CNC o NC.

Codice	€	Per viti	ø d1 h6 (mm)	ø d2 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)
A017340030	—	M3	3,4	6	66	28	9
A017340040	—	M4	4,5	8	79	37	11
A017340050	—	M5	5,5	10	89	43	13
A017340060	—	M6	6,6	11	95	47	15
A017340080	—	M8	9	15	111	56	19
A017340100	—	M10	11	18	123	62	23

