



Parametri di avanzamento e velocità per godronatura

Parametri di avanzamento e velocità di taglio per godronatura AD ASPORTAZIONE

Materiale	ø godrone					
	8,9/10 mm		14,5/15 mm		21,5 mm	
	Vc (m/min)	S (mm/giro)	Vc (m/min)	S (mm/giro)	Vc (m/min)	S (mm/giro)
Acciai < 850 N/mm²	35	0,05-0,08	40-45	0,07-0,09	55-60	0,07-0,14
Acciai < 1000 N/mm²	25	0,04-0,07	30-35	0,06-0,08	25-50	0,06-0,12
Acciai < 1400 N/mm²	25	0,04-0,07	30-35	0,06-0,08	40-50	0,06-0,12
Acciaio inox	22	0,04-0,06	28-30	0,06-0,08	32-40	0,06-0,12
Ghisa	22	0,04-0,06	28-30	0,06-0,08	32-40	0,06-0,12
Alu < 8% Si	70	0,06-0,13	70-80	0,08-0,18	100-120	0,1-0,25
Rame Ottone	50	0,05-0,09	50-60	0,06-0,1	60-80	0,06-0,12

Parametri di avanzamento e velocità di taglio per godronatura A RICALCO

Materiale	ø godrone					
	10 mm		15 mm		20 mm	
	Vc (m/min)	S (mm/giro)	Vc (m/min)	S (mm/giro)	Vc (m/min)	S (mm/giro)
Acciai < 850 N/mm²	15-45	0,04-0,08	20-50	0,04-0,08	25-55	0,05-0,1
Acciai < 1000 N/mm²	15-40	0,04-0,08	20-40	0,04-0,08	25-50	0,05-0,1
Acciai < 1400 N/mm²	15-35	0,04-0,08	20-40	0,04-0,08	25-40	0,05-0,1
Acciaio inox	10-35	0,04-0,08	15-40	0,04-0,08	20-50	0,05-0,1
Alu < 8% Si	20-55	0,04-0,08	25-60	0,04-0,08	30-65	0,05-0,1
Rame Ottone	25-60	0,04-0,08	25-70	0,04-0,08	30-85	0,05-0,1



Godronatori ad asportazione semplice

Godronatore semplice per godronatura ad asportazione (mod. C601), supporto in acciaio temprato, può essere utilizzato per godronature longitudinali secondo DIN 82. Facile regolazione della testa dell'utensile.

Tipo di macchina: torni automatici e piccoli torni, CNC e convenzionali, progettato per pezzi di piccolo diametro.

Fornito senza godrone.



CNC

Codice	€	ø campo di lavoro (mm)	Versione	Stelo (mm)	Lunghezza stelo (mm)	Dimensione godrone (mm)
A899290002	---	1,5-12	destra	10x10	95	8,9x2,5x4
A899292003	---	1,5-12	sinistra	10x10	95	8,9x2,5x4
A899290004	---	1,5-12	destra	12x12	95	8,9x2,5x4
A899292005	---	1,5-12	sinistra	12x12	95	8,9x2,5x4
A899292006	---	3-50	destra	10x10	95	14,5x3x5
A899292007	---	3-50	sinistra	10x10	95	14,5x3x5
A899292008	---	3-50	destra	10x12	95	14,5x3x5

Codice	€	ø campo di lavoro (mm)	Versione	Stelo (mm)	Lunghezza stelo (mm)	Dimensione godrone (mm)
A899292009	---	3-50	sinistra	12x12	95	14,5x3x5
A899292010	---	3-50	destra	16x16	95	14,5x3x5
A899292011	---	3-50	sinistra	16x16	95	14,5x3x5
A899292012	---	5-250	destra	20x20	88,2	21,5x5x8
A899292013	---	5-250	sinistra	20x20	88,2	21,5x5x8
A899292014	---	5-250	destra	25x25	88,2	21,5x5x8
A899292015	---	5-250	sinistra	25x25	88,2	21,5x5x8



Godronatori ad asportazione doppio

Godronatore doppio per godronatura ad asportazione (mod. C602 10R), supporto in acciaio temprato, può essere utilizzato per godronature longitudinali secondo DIN 82. Facile regolazione della testa dell'utensile.

Tipo di macchina: torni automatici e piccoli torni, CNC e convenzionali, progettato per pezzi di piccolo diametro.

Fornito senza godroni.



CNC

Codice	€	ø campo di lavoro (mm)	Versione	Stelo (mm)	Lunghezza stelo (mm)	Dimensione godrone (mm)
A899290006	---	1,5-12	destra	10x10	79,8	8,9x2,5x4
A899290008	---	1,5-12	destra	12x12	79,8	8,9x2,5x4
A899292016	---	5-250	destra	16x20	87	21,5x5x8
A899292017	---	5-250	sinistra	16x20	87	21,5x5x8

Codice	€	ø campo di lavoro (mm)	Versione	Stelo (mm)	Lunghezza stelo (mm)	Dimensione godrone (mm)
A899292018	---	5-250	destra	20x20	87	21,5x5x8
A899292019	---	5-250	sinistra	20x20	87	21,5x5x8
A899292020	---	5-250	destra	25x25	87	21,5x5x8
A899292021	---	5-250	sinistra	25x25	87	21,5x5x8