



Punte HSS • Punte in metallo duro • Maschi a mano • Maschi a macchina • Filetti riportati • Giramaschi e distruggi maschi • Filiere • Alesatori • Svasatori • Frese HSS •
Portainseri per tornitura esterna positivi • Portainseri per tornitura interna positivi • Portainseri per tornitura esterna negativi • Portainseri per tornitura interna negativi •

Ø punta (mm)	Numero colonne avanzamento (VR)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	fn (mm/giro)								
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
5,00	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
6,30	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400
8,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
10,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
12,50	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800
16,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
20,00	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250



Punte a centrare codolo cilindrico in acciaio HSS a 90° per C.N.

Punta da centro per CN con codolo cilindrico, angolo di affilatura 90°, in acciaio HSS, **rettificata**.
Impiego: su macchine CN, fresatrici universali, alesatrici.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

A01862



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01862	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	25	32	12	8	25	50	60
VR	5	6	3	3	6	6	5
Refrigerazione	E	E	O	O	EA	A	E

A01864

TIN



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01864	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	26	35	17	10	28	60	65
VR	5	6	3	3	6	6	5
Refrigerazione	E	E	O	O	EA	A	E

Finale Codice	A01862	A01864	Ø h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	TIN €			
0300	◆		3	12	46
0400	◆		4	12	55
0500	◆	◆	5	14	60
0600	◆	◆	6	16	66
0800	◆	◆	8	21	79
1000	◆	◆	10	25	89
1200	◆	◆	12	30	102
1600	◆	◆	16	37,5	115
2000	◆	◆	20	45	131



Punte a centrare codolo cilindrico in acciaio HSS-E a 90° per C.N. rivestite TiN serie lunga

Punta da centro per CN codolo cilindrico con piano per il bloccaggio, angolo di affilatura 90°, in acciaio HSS-E **rettificata**, rivestita TiN, serie lunga.
Impiego: su macchine CN, fresatrici universali, alesatrici.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01147	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	20	10	6	3	5	30	20
Refrigerazione	E	E	O	O	EA	A	E

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A011470600	◆	6	20	140	0,09
A011470800	◆	8	25	140	0,10

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A011471000	◆	10	25	170	0,13
A011471200	◆	12	30	170	0,16