



Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici e a forte serraggio • Mandrini DIN ISO 12164-1 • Mandrini DIN ISO 7388-1 • Mandrini DIN ISO 7388-2 • Mandrini DIN 2080 • Mandrini cilindrici per pinze ER - Adattatori filettati • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettatura, bilanciatura e presetting • Tastatori e centratori • Accessori per la lubrorefrigerazione • Schermi di protezione • Filtri di protezione • Lampade

MORSE E TAVOLE PER MACCHINA



Tavole pneumatiche a dividere manuali

Tavola a dividere manuale rotazione manuale con sollevamento pneumatico del piano indexato. Corpo in ghisa, per operazioni di sgrossatura e taglio e foratura. Coppia di anelli hirth integrati.

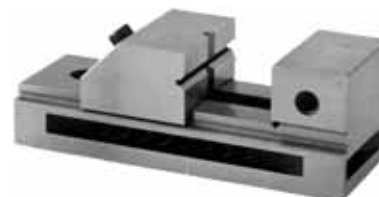
Codice	€	Misura LxW (mm)	Altezza (mm)	Foro macchina (mm)	Cava T (mm)	Divisione in gradi	Capacità permessa (Kg)	Peso (Kg)
C556350300	---	300x300	140	-	14	15°	500	90
C556350450	---	450x450	170	30	18	1°	1000	205
C556350600	---	600x600	200	40	20	1°	2000	400
C556350800	---	800x800	280	60	22	1°	3000	900



Morse di precisione per rettifica

Morsa di precisione a chiusura rapida, in acciaio legato temprato durezza **HRC 58+62**. Accoppiamenti rettificati con alta precisione. Tolleranza $\pm 0,005$ mm su parallelismo e quadratura. Ideale per lavori di rettifica, elettroerosione, fresatura e nei sistemi di misurazione.

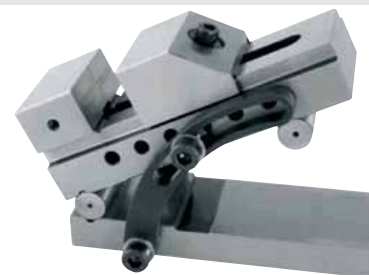
Codice	€	Lunghezza totale (mm)	Larghezza ganasce (mm)	Altezza ganasce (mm)	Apertura ganasce (mm)
C554050005	---	140	50	25	65
C554050010	---	175	63	32	85
C554050015	---	200	80	40	100
C554050020	---	245	100	45	125
C554050025	---	285	125	50	160



Morse di precisione con barra seno

Morsa di precisione a chiusura rapida a vite con barra seno ad apertura longitudinale, in acciaio legato temprato durezza **HRC 58+62**. Accoppiamenti rettificati con alta precisione. Tolleranza $\pm 0,005$ mm su parallelismo e quadratura. Ideale per lavori di rettifica, elettroerosione, fresatura e nei sistemi di misurazione.

Codice	€	Lunghezza totale (mm)	Larghezza ganasce (mm)	Altezza ganasce (mm)	Apertura ganasce (mm)
C554100005	---	140	50	25	65
C554100010	---	200	80	40	100
C554100015	---	245	100	45	125
C554100020	---	285	125	50	160



Morse di precisione per rettifica

Morsa di precisione con chiusura a vite, in acciaio legato temprato durezza **HRC 58+62**. Accoppiamenti rettificati con alta precisione. Tolleranza $\pm 0,005$ mm su parallelismo e quadratura. Ideale per lavori di rettifica, elettroerosione, fresatura e nei sistemi di misurazione.

Codice	€	Lunghezza totale (mm)	Larghezza ganasce (mm)	Altezza ganasce (mm)	Apertura ganasce (mm)
C554150005	---	155	50	25	65
C554150010	---	210	73	35	100
C554150015	---	250	88	40	125
C554150020	---	260	100	45	125
C554150025	---	300	125	50	160



Morse di precisione con barra seno

Morsa di precisione con chiusura a vite, barra seno ad apertura longitudinale, in acciaio legato temprato durezza **HRC 58+62**. Accoppiamenti rettificati con alta precisione. Tolleranza $\pm 0,005$ mm su parallelismo e quadratura. Ideale per lavori di rettifica, elettroerosione, fresatura e nei sistemi di misurazione.

Codice	€	Lunghezza totale (mm)	Larghezza ganasce (mm)	Altezza ganasce (mm)	Apertura ganasce (mm)
C554200005	---	155	50	25	65
C554200010	---	210	73	35	100
C554200015	---	250	88	40	125
C554200020	---	300	125	50	160

