



Micropunte in metallo duro

Micropunta in **metallo duro integrale, rettificata**, ≤ 5xD angolo affilatura 130°.

Particolarmente adatta per lavorazioni di materiali sintetici a fibre vetrose rinforzate, esempio: circuiti stampati.



Ø punta (mm)	Numero colonne avanzamento (VR)				
	1	2	3	4	5
	fn (mm/giro)				
0,10	0,002	0,003	0,003	0,004	0,006
0,16	0,002	0,003	0,004	0,005	0,007
0,25	0,003	0,005	0,005	0,007	0,009
0,30	0,004	0,007	0,007	0,009	0,011
0,50	0,005	0,008	0,008	0,011	0,014
0,63	0,007	0,012	0,012	0,015	0,020
0,80	0,010	0,016	0,016	0,020	0,024
1,00	0,020	0,029	0,029	0,035	0,041
1,40	0,030	0,040	0,040	0,046	0,052



Codice	Acciaio <350 N/mm²	Acciaio >350 <1000 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A40005	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	35	45	15	25	25	80	150	44
VR	4	4	4	2	4	5	5	4
Refrigerazione	E	E	0	0	0	E A	A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 56

Codice	€		ø (0/(-0,004) (mm)	ø codolo h8 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)
A400050020	 ◆	10	0,2	1	25	1,5
A400050025	 ◆	10	0,25	1	25	1,9
A400050030	 ◆	10	0,3	1	25	1,9
A400050035	 ◆	10	0,35	1	25	2,4
A400050040	 ◆	10	0,4	1	25	3
A400050045	 ◆	10	0,45	1	25	3
A400050050	 ◆	10	0,5	1	25	3,4
A400050060	 ◆	10	0,6	1	25	3,9
A400050065	 ◆	10	0,65	1	25	4,2
A400050070	 ◆	10	0,7	1	25	4,8
A400050075	 ◆	10	0,75	1	25	4,8
A400050080	 ◆	10	0,8	1,5	25	5,3

Codice	€		ø (0/(-0,004) (mm)	ø codolo h8 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	
A400050085			10	0,85	1,5	25	5,3
A400050090			10	0,9	1,5	25	6
A400050100			10	1	1,5	25	6,8
A400050105			10	1,05	1,5	25	6,8
A400050110			10	1,1	1,5	25	7,6
A400050115			10	1,15	1,5	25	7,6
A400050120			10	1,2	1,5	25	8,5
A400050125			10	1,25	1,5	25	8,5
A400050130			10	1,3	1,5	25	8,5
A400050135			10	1,35	1,5	25	9,5
A400050140			10	1,4	1,5	25	9,5

Punte codolo cilindrico in metallo duro serie extra corta rivestite TiN

Punta codolo cilindrico in **metallo duro integrale, rettificata**, rivestita TiN, serie extra corta, norma DIN 6539, ≤ 3xD, angolo affilatura 118°.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Acciaio <350 N/mm²	Acciaio >350 <1000 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A40008	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	70	70	20	25	15	90	180	180
VR	4	4	3	3	2	4	6	5
Refrigerazione	E	E	0	0	0	E A	A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 56

Codice	€		ø h7 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	
A400080100			10	1	26	6
A400080110			10	1,1	28	7
A400080120			10	1,2	30	8
A400080130			10	1,3	30	8
A400080140			10	1,4	32	9
A400080150			10	1,5	32	9
A400080160			10	1,6	34	10
A400080170			10	1,7	34	10
A400080180			10	1,8	36	11
A400080190			10	1,9	36	11
A400080200			10	2	38	12
A400080210			1	2,1	38	12
A400080220			1	2,2	40	13
A400080230			1	2,3	40	13
A400080240			1	2,4	43	14
A400080250			1	2,5	43	14
A400080260			1	2,6	43	14
A400080270			1	2,7	46	16
A400080280			1	2,8	46	16
A400080290			1	2,9	46	16
A400080300			1	3	46	16
A400080310			1	3,1	49	18
A400080320			1	3,2	49	18
A400080330			1	3,3	49	18
A400080340			1	3,4	52	20
A400080350			1	3,5	52	20
A400080360			1	3,6	52	20
A400080370			1	3,7	52	20
A400080380			1	3,8	55	22

Codice	€		ø h7 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)
A400080390		◆ 1	3,9	55	22
A400080400		◆ 1	4	55	22
A400080410		◆ 1	4,1	55	22
A400080420		◆ 1	4,2	55	22
A400080430		◆ 1	4,3	58	24
A400080440		◆ 1	4,4	58	24
A400080450		◆ 1	4,5	58	24
A400080460		◆ 1	4,6	58	24
A400080470		◆ 1	4,7	58	24
A400080480		◆ 1	4,8	62	26
A400080490		◆ 1	4,9	62	26
A400080500		◆ 1	5	62	26
A400080520		◆ 1	5,2	62	26
A400080550		◆ 1	5,5	66	28
A400080580		◆ 1	5,8	66	28
A400080600		◆ 1	6	66	28
A400080650		◆ 1	6,5	70	31
A400080680		◆ 1	6,8	74	34
A400080700		◆ 1	7	74	34
A400080750		◆ 1	7,5	74	34
A400080800		◆ 1	8	79	37
A400080850		◆ 1	8,5	79	37
A400080900		◆ 1	9	84	40
A400080950		◆ 1	9,5	84	40
A400081000		◆ 1	10	89	43
A400081020		◆ 1	10,2	89	43
A400081050		◆ 1	10,5	89	43
A400081100		◆ 1	11	95	47
A400081200		◆ 1	12	102	51