



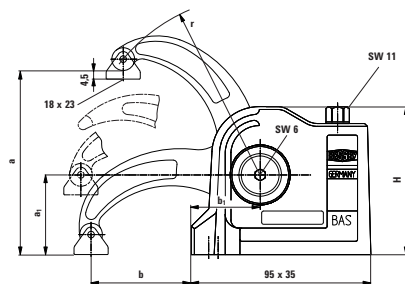
Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici e a forte serraggio • Mandrini DIN ISO 12164-1 • Mandrini DIN ISO 7388-1 • Mandrini DIN ISO 7388-2 • Mandrini DIN 2080 • Mandrini cilindrici per pinze ER - Adattatori filettati • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettatura, bilanciatura e presetting • Tastatori e centrori • Accessori per la lubrorefrigerazione • Schermi di protezione • Filtri di protezione • Lampade



Staffaggi rapidi con foro di fissaggio aperto per macchine utensili

Staffaggio rapido per pezzi su piani macchine **con foro di fissaggio aperto**, utensili ideali per il serraggio con corpo e bracci di pressione realizzati in acciaio legato e bonificato, estremamente resistenti, garantiscono una lunghissima durata di vita e un ingombro minimo. Si distinguono principalmente per la loro struttura straordinariamente compatta e per la loro elevata forza di serraggio.

Da utilizzare per le operazioni di foratura, alesatura, fresatura, lucidatura, elettroerosione ed altro ancora.



Codice	€	Forza di serraggio (N)	a (mm)	a1 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	r (mm)	H (mm)	Vite testa cilindrica (DIN 912)	Foro di fissaggio	Fig.
C604000005	---	16.000	88	42	40	36,5	75	78	M10 / M12	aperto	A
C604000010	---	12.000	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12	aperto	B
C604000015	---	12.000	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12	aperto	C

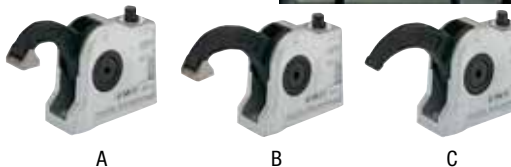
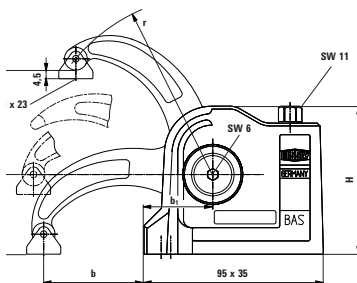


Staffaggi rapidi con foro di fissaggio chiuso per macchine utensili

Staffaggio rapido per pezzi su piani macchine **con foro di fissaggio chiuso**, utensili ideali per il serraggio con corpo e bracci di pressione realizzati in acciaio legato e bonificato, estremamente resistenti, garantiscono una lunghissima durata di vita e un ingombro minimo.

Si distinguono principalmente per la loro struttura straordinariamente compatta e per la loro elevata forza di serraggio.

Da utilizzare per le operazioni di foratura, alesatura, fresatura, lucidatura, elettroerosione ed altro ancora.



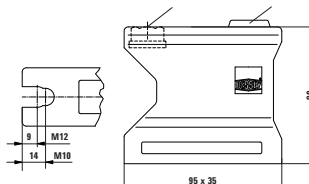
Codice	€	Forza di serraggio (N)	a (mm)	a1 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	r (mm)	H (mm)	Vite testa cilindrica (DIN 912)	Foro di fissaggio	Fig.
C604150005	---	16.000	88	42	40	36,5	75	78	M10 / M12	chiuso	A
C604150010	---	12.000	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12	chiuso	B
C604150015	---	12.000	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12	chiuso	C



Base di rialzo per staffaggi rapidi

Base impiantabile che permette di aumentare lo staffaggio di pezzi con altezze rilevanti, in caso di impiego di più basi prestare attenzione all'esatto appoggio del pezzo da lavorare.

Per staffaggi rapidi cod. C60400 e C60415.



Codice	€	Altezza di prolungamento (mm)	Filettatura attacco
C604250005	---	80	M10