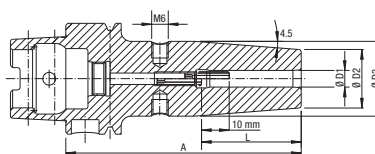
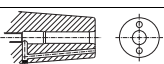


MANDRINI DIN ISO 12164-1

HAIMER
La Qualità Italiana

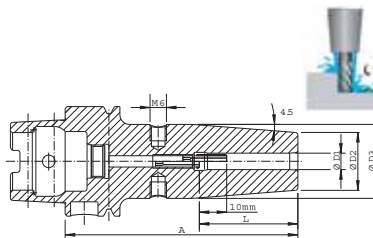
Fori di raffreddamento **Cool Jet** a richiesta.



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C669705025		25	44	53	58	130	ZG 130
C669702006		6	21	27	36	160	extralungo
C669702008		8	21	27	36	160	extralungo
C669702010		10	24	32	42	160	extralungo
C669702012		12	24	32	47	160	extralungo
C669702014		14	27	34	47	160	extralungo
C669702016		16	27	34	50	160	extralungo
C669702018		18	33	42	50	160	extralungo
C669702020		20	33	42	52	160	extralungo
C669702025		25	44	53	58	160	extralungo
C669702032		32	44	53	58	160	extralungo
C669706006		6	21	27	36	200	ZG200
C669706008		8	21	27	36	200	ZG200
C669706010		10	24	32	42	200	ZG200
C669706012		12	24	32	47	200	ZG200
C669706014		14	27	34	47	200	ZG200
C669706016		16	27	34	50	200	ZG200
C669706018		18	33	42	50	200	ZG200
C669706020		20	33	42	52	200	ZG200
C669706025		25	44	53	58	200	ZG200
C669706032		32	44	53	58	200	ZG200

HAIMER
U.S. Specialty Finance

Raffreddamento ottimale dell'utensile, il refrigerante fuoriesce da due fori posti sul fronte del mandrino direttamente sul tagliente dell'utensile. Questo sistema aumenta fino al 100% la durata dell'utensile, riduce drasticamente il rischio di incollaggio dei trucioli favorendone la fuoriuscita.



Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C653060106		6	21	27	36	130	ZG130
C653060108		8	21	27	36	130	ZG130
C653060110		10	24	32	42	130	ZG130
C653060112		12	24	32	47	130	ZG130
C653060114		14	27	34	47	130	ZG130
C653060116		16	27	34	50	130	ZG130
C653060118		18	33	42	50	130	ZG130
C653060120		20	33	42	52	130	ZG130
C653060125		25	44	53	58	130	ZG130