



Mandrini per trapano • Prolunghe, bussola di riduzione ed estrattori • Mandrini per tornio • Contropunte e trascinatori • Torrette • Portautensili motorizzati • Portautensili VDI • Maschiatori • Morse e tavole per macchina •
Mandrini PSC • Mandrini con superficie di contatto • Prolunghe per mandrini • Accessori per mandrini Power Collet Chuck • Accessori per mandrini ER • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini •



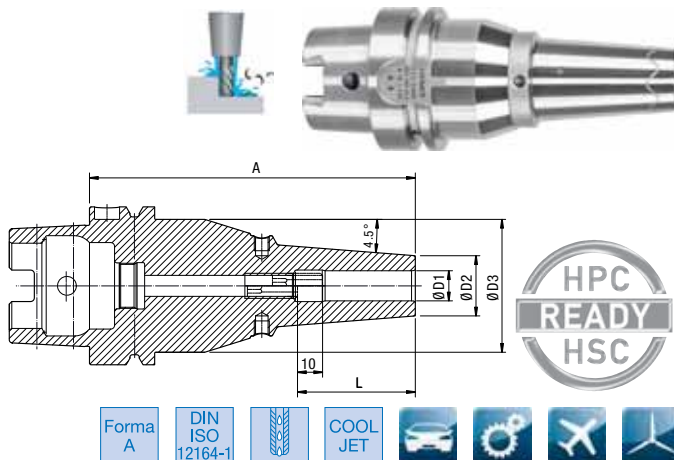
Mandrini a calettamento termico DIN ISO 12164-1 HSK-A 63 Power Shrink Chuck con sistema Cool Jet

Mandrino a calettamento termico HSK-A 63 DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893), Power Shrink Chuck è il mandrino a calettamento per la massima capacità di asportazione durante la lavorazione ad alta velocità. Il design ottimizzato coniuga l'elevata rigidità con lo smorzamento delle oscillazioni, conservando la macchina, il mandrino e l'utensile. In acciaio da cementazione temprato 54-2 HRC, per il calettamento di utensili in HSS e metallo duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrate al mandrino. Disponibile in versione extracorta, ZG ed extralunga.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**.

Caratteristiche:

- Elevata capacità di asportazione grazie alle velocità superiori, agli avanzamenti maggiori e alla profondità di passata superiore
- Tempi di lavorazione più brevi
- Maggiore silenziosità di funzionamento da cui derivano una migliore qualità della superficie, vita dell'utensile superiore, minore usura del mandrino e della macchina
- Migliore stabilità dimensionale
- **Compresi fori Cool Jet che possono essere chiusi**
- Fori filettati per i grani della bilanciatura fine
- Le versioni lunghe (A = 130 e 160 mm) con ø D2 ridotto hanno un impiego davvero universale
- Elevata rigidità
- ø D2 ridotto
- Smorzamento delle vibrazioni
- Elevata forza di serraggio
- Idoneità in egual misura sia per la lavorazione ad alta velocità che per l'asportazione pesante.



Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C653100006	---	6 ¹⁾	22	-	38	70	extracorto
C653100008	---	8 ¹⁾	22	-	38	70	extracorto
C653100010	---	10 ¹⁾	26,5	-	43	70	extracorto
C653100012	---	12 ¹⁾	26,5	-	46	70	extracorto
C653100014	---	14 ¹⁾	29,5	-	48	75	extracorto
C653100016	---	16 ¹⁾	29,5	-	49	75	extracorto
C653100018	---	18 ¹⁾	35,5	-	49	75	extracorto
C653100020	---	20 ¹⁾	35,5	-	49	75	extracorto
C653100025	---	25 ¹⁾	45	51	57	85	extracorto
C653100032	---	32 ¹⁾	45	51	59	85	extracorto
C653100106	---	6	21	53	36	130	ZG130
C653100108	---	8	21	53	36	130	ZG130
C653100110	---	10	24	53	42	130	ZG130
C653100112	---	12	24	53	47	130	ZG130
C653100114	---	14	27	53	47	130	ZG130

¹⁾ Senza vite di regolazione.

Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C653100116	---	16	27	53	50	130	ZG130
C653100118	---	18	33	53	50	130	ZG130
C653100120	---	20	33	53	52	130	ZG130
C653100125	---	25	44	53	58	130	ZG130
C653100132	---	32	44	53	58	130	ZG130
C653100206	---	6	21	53	36	160	extralungo
C653100208	---	8	21	53	36	160	extralungo
C653100210	---	10	24	53	42	160	extralungo
C653100212	---	12	24	53	47	160	extralungo
C653100214	---	14	27	53	47	160	extralungo
C653100216	---	16	27	53	50	160	extralungo
C653100218	---	18	33	53	50	160	extralungo
C653100220	---	20	33	53	52	160	extralungo
C653100225	---	25	44	53	58	160	extralungo
C653100232	---	32	44	53	58	160	extralungo

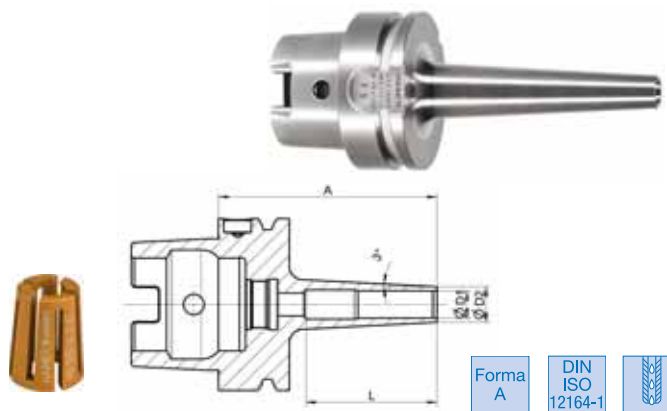


Mandrini a calettamento termico DIN ISO 12164-1 HSK-A 63 Mini Shrink

Mandrino a calettamento termico HSK-A 63 DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893)-1, Mini Shrink, in acciaio da cementazione temprato 54-2 HRC, per il calettamento di utensili in metallo duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**. Disponibile in versione ZG e lunga.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**. **Caratteristiche:**

- **Extra snello: estremamente snello per una lavorazione fine, soprattutto in punti difficilmente raggiungibili**
- Senza spigoli scomodi
- Massima precisione di concentricità: 3 µm
- Possibilità di raggiungere i punti il cui accesso è particolarmente difficoltoso
- Rigidità ottimale
- Calettamento a caldo ideale con Haimer Power Clamp
- Per tutti gli utensili in metallo duro, con una tolleranza del gambo di h6
- Con un'inclinazione di 3°, adatta per la conicità dello stampo
- **Il calettamento e scalettamento si deve eseguire con appositi inserti adattatori per mandrini Mini Shrink (cod. C65055) con esclusione per le calettatrici Power Clamp Nano (cod. C669200005).**



Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C653150006	---	6	9	-	80	ZG80
C653150008	---	8	11	-	80	ZG80
C653150010	---	10	13	48	80	ZG80
C653150012	---	12	15	48	80	ZG80

Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C653150106	---	6	9	-	120	lungo
C653150108	---	8	11	-	120	lungo
C653150110	---	10	13	48	120	lungo
C653150112	---	12	15	48	120	lungo