



Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici e a forte serraggio • **Mandrini DIN ISO 12164-1** • Mandrini DIN ISO 7388-1 • Mandrini DIN ISO 7388-2 • Mandrini DIN 2080 • Mandrini cilindrici per pinze ER - Adattatori filettati • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettatura, bilanciatura e presetting • Tastatori e centratori • Accessori per la lubrorefrigerazione • Schermi di protezione • Filtri di protezione • Lampade

MANDRINI DIN ISO 12164-1

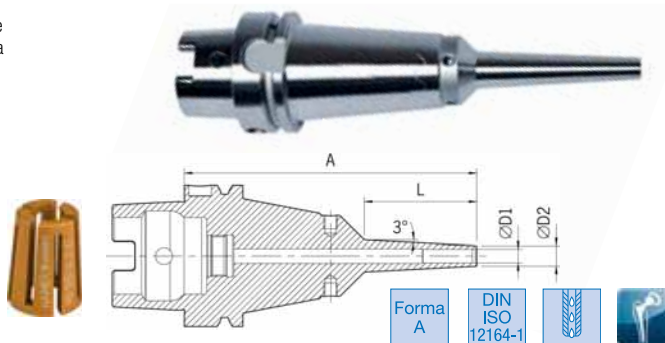

Mandrini a calettamento termico DIN ISO 12164-1 HSK-A 63 Power Mini Shrink Chuck

Mandrino a calettamento termico HSK-A 63 DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893), Power Mini Shrink Chuck è il mandrino perfetto nelle lavorazioni con macchine a 5 assi nel settore di stampi e lavorazioni per l'industria medicale. Il Power Mini Shrink si presenta con un design estremamente sottile nel corpo mandrino e rinforzato nell'attacco. Pertanto è impiegabile in operazioni di fresatura anche con utensili con lunghezze importanti. In acciaio da cementazione temprato 54 -2 HRC, specifico per tutti gli utensili in metallo duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**.

Caratteristiche:

- Standard (con 3 mm spessore parete)
- Extra sottile (con 1,5 mm spessore parete)
- **Il calettamento e scalettamento si deve eseguire con appositi inserti adattatori per mandrini Mini Shrink (cod. C65055) con esclusione per le calettatrici Power Clamp Nano (cod. C669200005).**



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650750003	---	3	9	50	130	standard
C650750004	---	4	10	50	130	standard
C650750005	---	5	11	50	130	standard
C650750006	---	6	12	50	130	standard
C650750008	---	8	14	50	130	standard
C650750010	---	10	16	50	130	standard
C650750012	---	12	18	50	130	standard
C650750016	---	16	24	50	130	standard
C650750103	---	3	6	50	130	extra sottile
C650750104	---	4	7	50	130	extra sottile
C650750105	---	5	8	50	130	extra sottile
C650750106	---	6	9	50	130	extra sottile
C650750108	---	8	11	50	130	extra sottile
C650750110	---	10	13	50	130	extra sottile
C650750112	---	12	15	50	130	extra sottile
C650750203	---	3	9	80	160	standard
C650750204	---	4	10	80	160	standard
C650750205	---	5	11	80	160	standard
C650750206	---	6	12	80	160	standard
C650750208	---	8	14	80	160	standard
C650750210	---	10	16	80	160	standard
C650750212	---	12	18	80	160	standard
C650750216	---	16	24	80	160	standard

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C650750303	---	3	6	80	160	extra sottile
C650750304	---	4	7	80	160	extra sottile
C650750305	---	5	8	80	160	extra sottile
C650750306	---	6	9	80	160	extra sottile
C650750308	---	8	11	80	160	extra sottile
C650750310	---	10	13	80	160	extra sottile
C650750312	---	12	15	80	160	extra sottile
C650750403	---	3	9	80	200	standard
C650750404	---	4	10	80	200	standard
C650750405	---	5	11	80	200	standard
C650750406	---	6	12	80	200	standard
C650750408	---	8	14	80	200	standard
C650750410	---	10	16	80	200	standard
C650750412	---	12	18	80	200	standard
C650750416	---	16	24	80	200	standard
C650750503	---	3	6	80	200	extra sottile
C650750504	---	4	7	80	200	extra sottile
C650750505	---	5	8	80	200	extra sottile
C650750506	---	6	9	80	200	extra sottile
C650750508	---	8	11	80	200	extra sottile
C650750510	---	10	13	80	200	extra sottile
C650750512	---	12	15	80	200	extra sottile



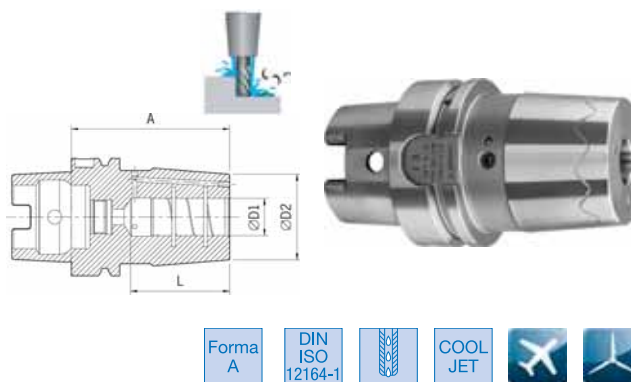
Mandrini a calettamento termico DIN ISO 12164-1 HSK-A 63 Heavy Duty Chuck con sistema Cool Jet

Mandrino a calettamento termico HSK-A 63 DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893), Heavy Duty Chuck è il mandrino perfetto nelle lavorazioni estreme, grazie alla sua geometria strutturale, all'altissima rigidità a all'elevata forza. Ideale nelle lavorazioni con grandi asportazioni di materiale ed utilizzabile come valida alternativa a portautensili weldon, in acciaio da cementazione temprato 54 -2 HRC, per tutti gli utensili in metallo duro e acciaio HSS con **codolo cilindrico in tolleranza h6**.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min** e senza vite di regolazione della lunghezza.

Caratteristiche:

- Serraggio semplice e veloce dell'utensile
- Nessuna deformazione sul gambo dell'utensile durante il serraggio
- Elevato grado di precisione con concentricità 3 micron
- Struttura rinforzata
- Il calettamento termico è possibile con tutte le macchine "Power Clamp" Haimer **con bobina da 13 kW**
- Dotato di scarichi interni per eventuali residui di lavorazione
- **Fori di refrigerazione Cool Jet richiudibili**
- Fori filettati per i grani della bilanciatura fine
- Fornibile anche con sistema di sicurezza contro la sfilatura di utensili "Safe-Lock" su richiesta.



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)
C651000016	---	16	46	51	85

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)
C651000020	---	20	46	53	85