

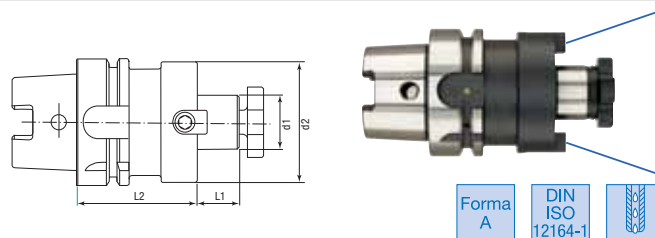


Mandrinii per trapano • Prolunghe, bussole di riduzione ed estrattori • Mandrinii per tornio • Contropunte e trascinatori • Torrette • Portautensili motorizzati • Portautensili VDI • Maschiatori • Morse e tavole per macchina • Mandrinii PSC • Mandrinii con superficie di contatto • Prolunghe per mandrinii • Accessori per mandrinii Power Collet Chuck • Accessori per mandrinii ER • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrinii •



Mandrinii portafresa fissi DIN ISO 12164-1 HSK-A 63 con adduzione del lubrorefrigerante

Mandrino portafresa trascinamento fisso frontale HSK-A 63 DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893), con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079. Disponibile in versione corta e lunga. Fornito con vite a croce e bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min.



Forma A

DIN ISO 12164-1



Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Tipo
C651310016	---	16	38	17	50	corto
C651310022	---	22	48	19	50	corto
C651310027	---	27	58	21	60	corto
C651310032	---	32	78	24	60	corto
C651310040	---	40	88	27	60	corto

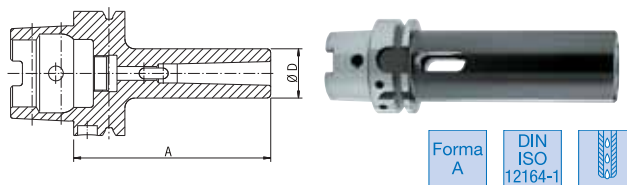
Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Tipo
C651310116	---	16	38	17	100	lungo
C651310122	---	22	48	19	100	lungo
C651310127	---	27	58	21	100	lungo
C651310132	---	32	78	24	100	lungo
C651310140	---	40	88	27	100	lungo



Riduzioni con asola per utensili con morse DIN ISO 12164-1 HSK-A 63

Riduzione HSK-A 63 DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893), con asola di estrazione per utensili con codolo cono morse e penna di trascinamento DIN 228/1 forma B. Fornito con bilanciatura standard G 6.3 8000 giri/min.

Codice	€	Cono morse	ø D (mm)	A (mm)
C657300010	---	1	25	100
C657300020	---	2	32	120
C657300030	---	3	40	140
C657300040	---	4	48	160



Forma A

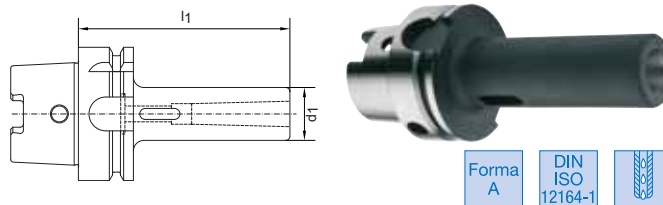
DIN ISO 12164-1



Riduzioni con asola per utensili con morse DIN ISO 12164-1 HSK-A 63

Riduzione HSK-A 63 DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893), con asola di estrazione per utensili con codolo cono morse e penna di trascinamento DIN 228/1 forma B. Fornito con bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min.

Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C651320010	---	1	25	100
C651320020	---	2	32	120
C651320030	---	3	40	140
C651320040	---	4	48	160



Forma A

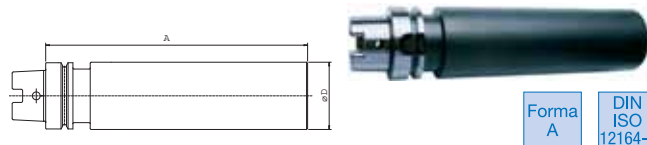
DIN ISO 12164-1



Mandrino barra grezza DIN ISO 12164-1 HSK-A 63

Mandrino barra grezza HSK-A 63, DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893), cono HSK temprato e rettificato e parte cilindrica in acciaio lavorabile per la costruzione di utensili speciali.

Codice	€	ø D (mm)	A (mm)
C653250010	---	64	250



Forma A

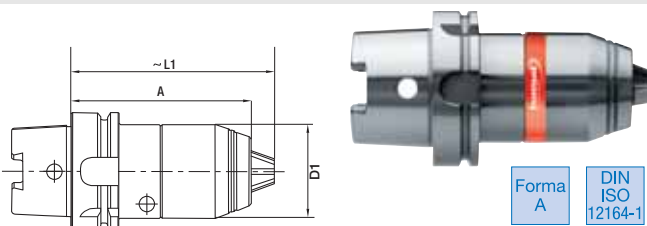
DIN ISO 12164-1



Mandrino portapunta DIN ISO 12164-1 HSK-A 63

Mandrino portapunta integrale attacco HSK-A 63 DIN 12164-1 (ex DIN 69893), per rotazione oraria e antioraria, tutte le parti soggette ad usura sono temperate, guide e superfici d'appoggio rettifiche. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, prebilanciato fino a 7.000 gir/min, residuo di squilibrio max 40 gmm, velocità max consentita 7.000 gir/min, concentricità ≤0,03 mm. Per impieghi di foratura, svasatura, alesaggio, utilizzabile su centri di lavoro.

Codice	€	Apertura mandrino (mm)	A (mm)	D1 (mm)	L1 (mm)
C664880101	---	1-16	98	50	110



Forma A

DIN ISO 12164-1