

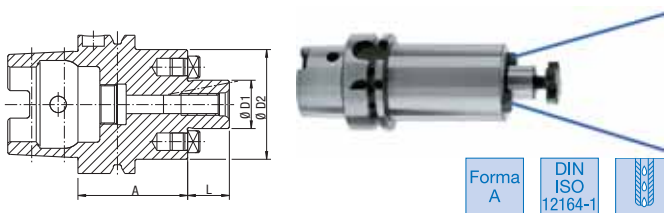


Mandri per trapano • Prolunghe, bussolle di riduzione ed estrattori • Mandri per tornio • Contropunte e trascinori • Torrette • Portautensi motorizzati • Portautensi VDI • Maschiatori • Morse e tavole per macchina • Mandri PSC • Mandri con superficie di contatto • Prolunghe per mandri • Accessori per mandri Power Collet Chuck • Accessori per mandri ER • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandri •



Mandri portafresa fissi DIN ISO 12164-1 HSK-A 100 con adduzione del lubrorefrigerante

Mandrino portafresa trascinamento fisso frontale HSK-A 100 DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893), con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079. Disponibile in versione corta, lunga ed extralunga. Fornito con vite a croce, bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm.



Forma
A

DIN
ISO
12164-1



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C657270016	---	16	36	17	50	corto
C657270022	---	22	48	19	50	corto
C657270027	---	27	60	21	50	corto
C657270032	---	32	78	24	50	corto
C657270040	---	40	87	27	60	corto
C657270116	---	16	36	17	100	lungo
C657270122	---	22	48	19	100	lungo
C657270127	---	27	60	21	100	lungo

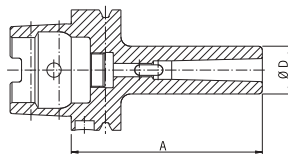
Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C657270132	---	32	78	24	100	lungo
C657270140	---	40	87	27	100	lungo
C657270216	---	16	36	17	160	extralungo
C657270222	---	22	48	19	160	extralungo
C657270227	---	27	60	21	160	extralungo
C657270232	---	32	78	24	160	extralungo
C657270240	---	40	87	27	160	extralungo



Riduzioni con asola per utensili con morse DIN ISO 12164-1 HSK-A 100

Riduzione HSK DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893), con asola di estrazione per utensili con codolo **cono morse e penna di trascinamento DIN 228/1 forma B**. Fornito con bilanciatura standard G 6.3 8000 giri/min.

Codice	€	Cono morse	Ø D (mm)	A (mm)
C657550010	---	1	25	110
C657550020	---	2	32	120
C657550030	---	3	40	150
C657550040	---	4	48	170



Forma
A

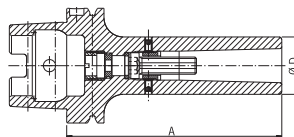
DIN
ISO
12164-1



Riduzioni con vite di trazione per utensili con morse DIN ISO 12164-1 HSK-A 100

Riduzione HSK-A 100 DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893) con vite di trazione per utensili con codolo **cono morse DIN 228/1 forma A**. Fornito con bilanciatura standard G 6.3 8000 giri/min.

Codice	€	Cono morse	Ø D (mm)	A (mm)
C657450010	---	1	25	110
C657450020	---	2	32	120
C657450030	---	3	40	150
C657450040	---	4	48	170



Forma
A

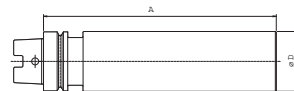
DIN
ISO
12164-1



Mandrino barra grezza DIN ISO 12164-1 HSK-A 100

Mandrino barra grezza HSK-A 100, DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893), cono HSK temprato e rettificato e parte cilindrica in acciaio lavorabile per la costruzione di utensili speciali.

Codice	€	Ø D (mm)	A (mm)
C653300010	---	83	250



Forma
A

DIN
ISO
12164-1