



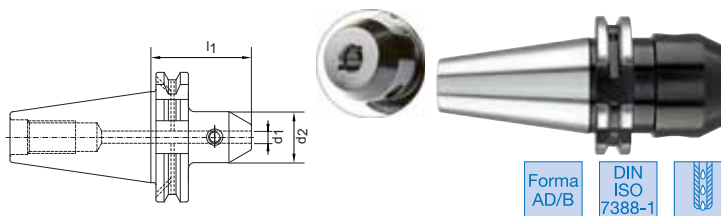
Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici e a forte serraggio • Mandrini DIN ISO 12164-1 • **Mandrini DIN ISO 7388-1** • Mandrini DIN ISO 7388-2 • Mandrini DIN 2080 • Mandrini cilindrici per pinze ER - Adattatori filettati • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettatura, bilanciatura e presetting • Tastatori e centratori • Accessori per la lubrorefrigerazione • Schermi di protezione • Filtri di protezione • Lampade

**Mandrini Weldon DIN ISO 7388-1 ISO 40 con adduzione del lubrorefrigerante**

Mandrino ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma AD/B** per frese (Weldon) secondo norma DIN 1835 B e DIN 6535 HB con fori di refrigerazione che permettono di portare il lubrorefrigerante direttamente sull'utensile. Disponibile in versione corta.

Fornito con vite di serraggio e **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min**.

Raffreddamento ottimale dell'utensile, il refrigerante fuoriesce da due fori posti sul fronte del mandrino direttamente sul tagliente dell'utensile. Questo sistema aumenta fino al 100% la durata dell'utensile, riduce drasticamente il rischio di incollaggio dei trucioli favorendone la fuoriuscita.



Forma AD/B

DIN ISO 7388-1



Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	l1 (mm)	Tipo
C650270006	---	6	25	50	corto
C650270008	---	8	28	50	corto
C650270010	---	10	35	50	corto
C650270012	---	12	42	50	corto
C650270014	---	14	44	50	corto

Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	l1 (mm)	Tipo
C650270016	---	16	48	63	corto
C650270018	---	18	50	63	corto
C650270020	---	20	52	63	corto
C650270025	---	25	65	100	corto
C650270032	---	32	72	100	corto

MANDRINI DIN ISO 7388-1

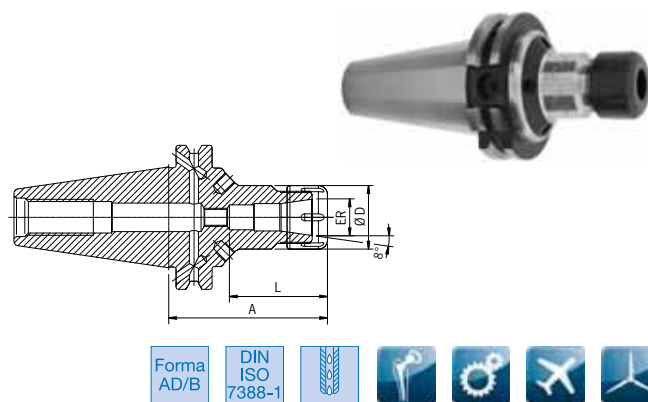
**Mandrini portapinza ER DIN ISO 7388-1 ISO 40 Power Collet Chuck**

Mandrino portapinza ER ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma AD/B**, Power Collet Chuck è il mandrino portapinze per la massima capacità di asportazione durante la lavorazione ad alta velocità. Il design ottimizzato coniuga l'elevata rigidità con lo smorzamento delle oscillazioni, conservando la macchina, il mandrino e l'utensile. Per il serraggio di utensili a codolo cilindrico mediante **l'uso di pinze speciali ER cod. C70635** (che garantiscono una precisione di **concentricità di 0,003 mm con sporgenza 3xD**) e anche standard, secondo norma DIN 6499, con l'utilizzo delle pinze ER standard ma la lunghezza A sarà maggiore; disponibile in versione corta, lunga ed extralunga. Fornito con ghiera di serraggio e **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**.

Caratteristiche:

- Elevata capacità di asportazione grazie alle velocità superiori, agli avanzamenti maggiori e alla profondità di passata superiore
- Tempi di lavorazione più brevi
- Maggiore silenziosità di funzionamento da cui derivano una migliore qualità della superficie, vita dell'utensile superiore, minore usura del mandrino e della macchina
- Migliore stabilità dimensionale
- Fori filettati per i grani della bilanciatura fine
- Smorzamento delle vibrazioni
- Idoneità in egual misura sia per la lavorazione ad alta velocità che per l'asportazione pesante

Si raccomanda di utilizzare ghiera cod. C70640 e pinze cod. C70635 specifiche per mandrini Power Collet Chuck.



Forma AD/B

DIN ISO 7388-1



Codice	€	Pinza ER	ø D (mm)	ø serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C653500116	---	16	28	2-10	43	70	corto
C653500125	---	25	42	2-16	61,5	70	corto
C653500132	---	32	50	2-20	62	70	corto
C653500316	---	16	28	2-10	43	100	lungo
C653500325	---	25	42	2-16	51	100	lungo
C653500332	---	32	50	2-20	53	100	lungo

**Mandrini portapinza ER ad alta precisione DIN ISO 7388-1 ISO 40 Power Collet Chuck**

Mandrino portapinza ER ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma AD/B**, **Power Collet Chuck con ghiera liscia** è il mandrino portapinze per la massima capacità di asportazione durante la lavorazione ad alta velocità. Il design ottimizzato con la struttura migliorata combina un'elevata rigidità con l'attenuazione delle vibrazioni e la riduzione della rumorosità, conservando la macchina, il naso mandrino e l'utensile.

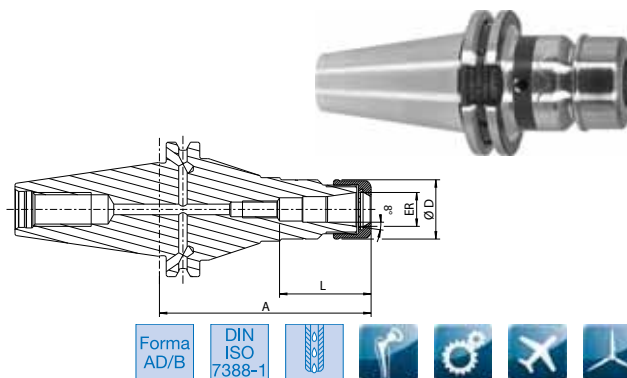
Per il serraggio di utensili codolo cilindrico mediante **l'uso di pinze speciali ER cod. C70635** (che garantiscono una precisione di **concentricità di 0,003 mm con sporgenza 3xD**) e standard secondo norma DIN 6499, con l'utilizzo delle pinze ER standard la lunghezza A sarà maggiore; disponibile in versione extracorta, corta ed extralunga.

Fornito con ghiera liscia con rivestimento speciale e **bilanciatura standard G 2.5 30000 giri/min o U<1 gmm**.

Caratteristiche:

- Elevata precisione di concentricità e rigidità
- Alta stabilità grazie ad una geometria a vibrazioni ridotte, di conseguenza una migliore qualità della superficie e salvaguardia dell'utensile, del naso mandrino e della macchina
- Migliore prestazione di asportazione grazie al più elevato numero di giri, ad avanzamenti più elevati e a maggiori profondità
- Idoneo sia per una lavorazione ad alte velocità che per un'asportazione pesante
- Fori filettati per i grani della bilanciatura fine

Si raccomanda di utilizzare ghiera cod. C70680 e pinze cod. C70635 specifiche per mandrini ad alta precisione Power Collet Chuck.



Forma AD/B

DIN ISO 7388-1



Codice	€	Pinza ER	ø D (mm)	ø serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C653520016	---	16	28	2-10	43	70	corto
C653520025	---	25	42	2-16	61,5	70	corto
C653520032	---	32	50	2-20	62	70	corto

Codice	€	Pinza ER	ø D (mm)	ø serraggio (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C653520116	---	16	28	2-10	43	100	lungo
C653520125	---	25	42	2-16	51	100	lungo
C653520132	---	32	50	2-20	53	100	lungo