

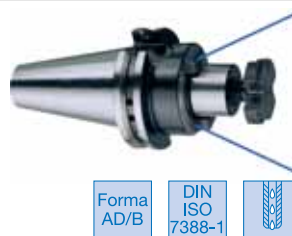
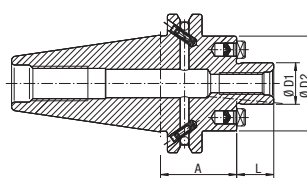


Mandri per trapano • Prolungh, bussole di riduzione ed estrattori • Mandri per tornio • Contropunte e trascinori • Torrette • Portautensili motorizzati • Portautensili VDI • Maschiatori • Morse e tavole per macchina •
Mandri PSC • Mandri con superficie di contatto • Prolungh per mandri • Accessori per mandri Power Collet Chuck • Accessori per mandri ER • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandri •



Mandri portafresa fissi DIN ISO 7388-1 ISO 40 con adduzione del lubrorefrigerante

Mandri portafresa trascinamento fisso frontale ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma AD/B**, con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079.
Disponibile in versione corta, lunga ed extralunga.
Fornito con vite a croce, **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min.**



Forma
AD/B

DIN
ISO
7388-1



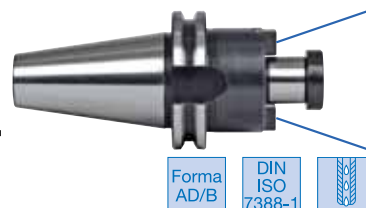
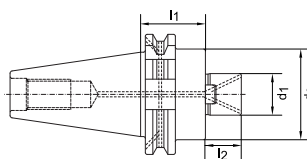
Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C651450016	---	16	32	17	35	corto
C651450022	---	22	48	19	35	corto
C651450027	---	27	48	21	35	corto
C651450032	---	32	78	24	50	corto
C651450040	---	40	87	27	50	corto

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C651450116	---	16	36	17	100	lungo
C651450122	---	22	48	19	100	lungo
C651450127	---	27	60	21	100	lungo
C651450132	---	32	78	24	100	lungo



Mandri portafresa fissi DIN ISO 7388-1 ISO 40 con adduzione del lubrorefrigerante

Mandri portafresa trascinamento fisso frontale ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma AD/B**, con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079.
Disponibile in versione corta e lunga.
Fornito con vite a croce e **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min.**



Forma
AD/B

DIN
ISO
7388-1



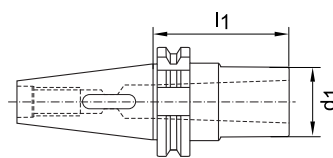
Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Tipo
C658550016	---	16	38	17	35	corto
C658550022	---	22	48	19	35	corto
C658550027	---	27	58	21	40	corto
C658550032	---	32	78	24	50	corto
C658550040	---	40	88	27	50	corto

Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Tipo
C658550116	---	16	38	17	100	lungo
C658550122	---	22	48	19	100	lungo
C658550127	---	27	58	21	100	lungo
C658550132	---	32	78	24	100	lungo
C658550140	---	40	88	27	100	lungo



Riduzioni con asola per utensili cono morse DIN ISO 7388-1 ISO 40

Riduzione ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma AD**, con asola di estrazione per utensili con codolo **cono morse e penna di trascinamento DIN 228/1 forma B**.
Fornito con **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min.**



Forma
AD

DIN
ISO
7388-1



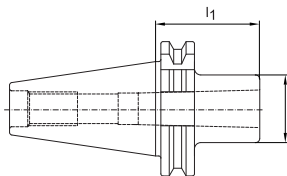
Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C650630010	---	1	25	50
C650630020	---	2	32	50

Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C650630030	---	3	40	70
C650630040	---	4	48	95



Riduzioni con vite di trazione per utensili cono morse DIN ISO 7388-1 ISO 40

Riduzione ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma AD** con vite di trazione per utensili con codolo **cono morse DIN 228/1 forma A**.
Fornito completo con vite di trazione montata e **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min.**



Forma
AD

DIN
ISO
7388-1



Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C650660010	---	1	25	50
C650660020	---	2	32	50

Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C650660030	---	3	40	70
C650660040	---	4	48	95