



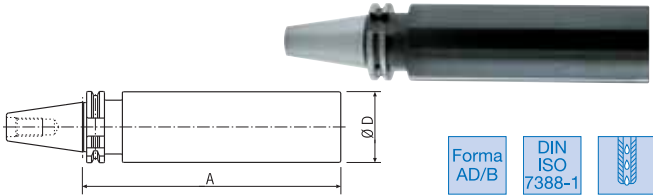
Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici e a forte serraggio • Mandrini DIN ISO 12164-1 • **Mandrini DIN ISO 7388-1** • Mandrini DIN ISO 7388-2 • Mandrini DIN 2080 • Mandrini cilindrici per pinze ER - Adattatori filettati • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettatura, bilanciatura e presetting • Tastatori e centratori • Accessori per la lubrorefrigerazione • Schermi di protezione • Filtri di protezione • Lampade



Mandrini barra grezza DIN ISO 7388-1 ISO 40

Mandrino barra grezza ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma AD/B**, cono e cave di trascinamento temprati e rettificati e parte cilindrica in acciaio lavorabile per la costruzione di utensili speciali.

Codice	€	Ø D (mm)	A (mm)
C651650063	---	63	230
C651650163	---	63	100



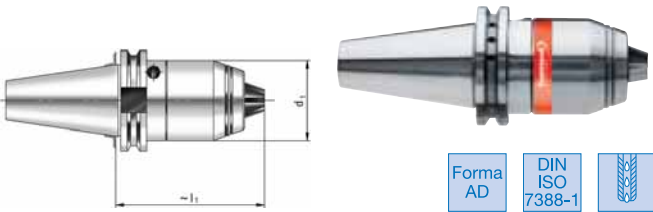
MANDRINI DIN ISO 7388-1



Mandrino portapunta DIN ISO 7388-1 ISO 40

Mandrino portapunta integrale attacco ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma AD**, per **rotazione oraria e antioraria**, tutte le parti soggette ad usura sono temperate, guide e superfici d'appoggio rettificata. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, **prebilanciato fino a 7000 gir/min con residuo squilibrio max 40 gmm**, velocità max consentita 7.000 gir/min, **concentricità ≤0,03 mm**.
Per impieghi di foratura, svasatura, alesaggio, utilizzabile su centri di lavoro.

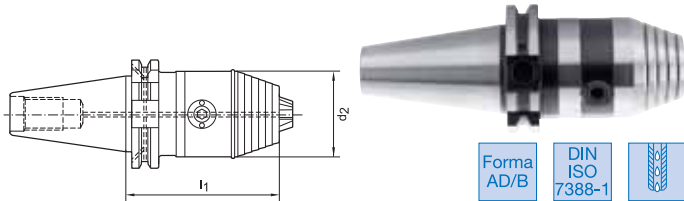
Codice	€	Apertura mandrino (mm)	d1 (mm)	l1 (mm)
C665250101	---	1-16	50	80



Mandrini portapunta DIN ISO 7388-1 ISO 40

Mandrino portapunta integrale attacco ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma AD/B**, per **rotazione oraria e antioraria**. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, **concentricità ≤0,03 mm**.
Per impieghi di foratura, svasatura, alesaggio, utilizzabile su centri di lavoro.
Fornito con **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min**.

Codice	€	Apertura mandrino (mm)	d2 (mm)	l1 (mm)
C650880010	---	1-13	50	90
C650880015	---	1,5-16	50	95



Mandrini portapunta DIN ISO 7388-1 ISO 40

Mandrino autoserrante portapunte ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma AD**, per **rotazione oraria e antioraria**, **concentricità ≤0,03 mm**. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, con essa si ottiene un forte serraggio dell'utensile. Può essere utilizzato su centri di lavoro, torni, alesatrici e fresatrici.
Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 20000 giri/min**.

Codice	€	Apertura mandrino (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	L1 (mm)
C656250005	---	0,5-10	38	45	37,5	69	78
C656250010	---	1-16	50	-	-	80	92

