



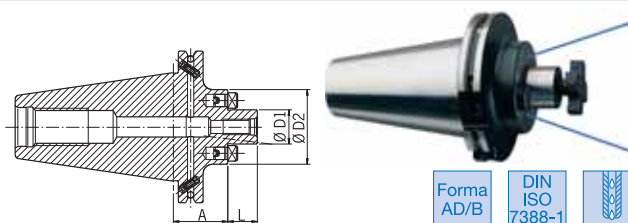
Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici e a forte serraggio • Mandrini DIN ISO 12164-1 • **Mandrini DIN ISO 7388-1** • Mandrini DIN ISO 7388-2 • Mandrini DIN 2080 • Mandrini cilindrici per pinze ER • Adattatori filettati • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettatura, bilanciatura e presetting • Tastatori e centratori • Accessori per la lubrorefrigerazione • Schermi di protezione • Filtri di protezione • Lampade

MANDRINI DIN ISO 7388-1



Mandrini portafresa fissi DIN ISO 7388-1 ISO 50 con adduzione del lubrorefrigerante

Mandrino portafresa trascinamento fisso frontale ISO 50 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871)
forma AD/B, con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa,
per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079.
Disponibile in versione corta, lunga ed extralunga.
Fornito con vite a croce e **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min.**



Forma
AD/B

DIN
ISO
7388-1



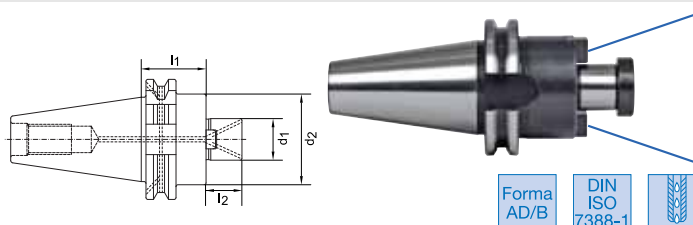
Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C651500022	---	22	48	19	35	corto
C651500027	---	27	60	21	35	corto
C651500032	---	32	78	24	35	corto
C651500040	---	40	89	27	50	corto
C651500050	---	50	120	30	70	corto
C651500060	---	60	127	40	70	corto
C651500122	---	22	48	19	100	lungo

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C651500127	---	27	60	21	100	lungo
C651500132	---	32	78	24	100	lungo
C651500140	---	40	89	27	100	lungo
C651500222	---	22	48	19	160	extralungo
C651500227	---	27	60	21	160	extralungo
C651500232	---	32	78	24	160	extralungo
C651500240	---	40	89	27	160	extralungo



Mandrini portafresa fissi DIN ISO 7388-1 ISO 50 con adduzione del lubrorefrigerante

Mandrino portafresa trascinamento fisso frontale ISO 50 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871)
forma AD/B, con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa,
per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079.
Disponibile in versione corta e lunga.
Fornito con vite a croce e **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min.**



Forma
AD/B

DIN
ISO
7388-1



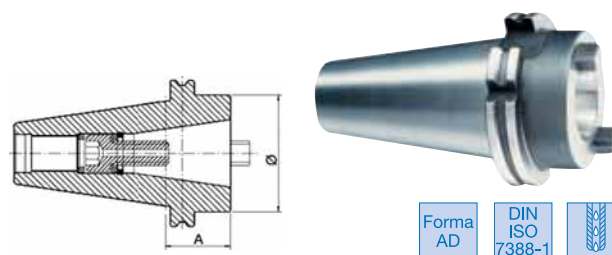
Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Tipo
C659550016	---	16	48	17	35	corto
C659550022	---	22	48	19	35	corto
C659550027	---	27	58	21	40	corto
C659550032	---	32	78	24	50	corto
C659550040	---	40	88	27	50	corto

Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Tipo
C659550116	---	16	48	17	100	lungo
C659550122	---	22	48	19	100	lungo
C659550127	---	27	58	21	100	lungo
C659550132	---	32	78	24	100	lungo
C659550140	---	40	88	27	100	lungo



Riduzione DIN ISO 7388-1 da ISO 50 a ISO 40

Riduzione da ISO 50 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) a ISO 40 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871)
o BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40), **forma AD.**
Fornito con **bilanciatura standard G 6.3 8000 giri/min.**



Forma
AD

DIN
ISO
7388-1

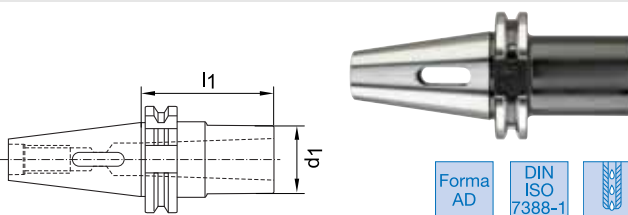


Codice	€	Attacco ISO	A (mm)	Ø (mm)
C654500005	---	40	43	78



Riduzioni con asola per utensili cono morse DIN ISO 7388-1 ISO 50

Riduzione ISO 50 DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) **forma AD,** con asola di estrazione per utensili
con codolo **cono morse e penna di trascinamento DIN 228/1 forma B.**
Fornito con **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min.**



Forma
AD

DIN
ISO
7388-1



Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C658630020	---	2	32	60
C658630030	---	3	40	65
C658630040	---	4	48	95