

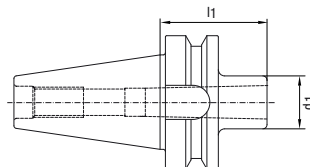


Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici e a forte serraggio • Mandrini DIN ISO 12164-1 • Mandrini DIN ISO 7388-1 • **Mandrini DIN ISO 7388-2** • Mandrini DIN 2080 • Mandrini cilindrici per pinze ER - Adattatori filettati • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettatura, bilanciatura e presetting • Tastatori e centratori • Accessori per la lubrificazione • Schermi di protezione • Filtri di protezione • Lampade



Riduzioni con vite di trazione per utensili cono morse DIN ISO 7388-2 BT 40

Riduzione BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40), **forma AD** con vite di trazione per utensili con codolo **cono morse DIN 228/1 forma A**.
Fornito completo con vite di trazione montata e **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min**.



Forma
AD

DIN
ISO
7388-2



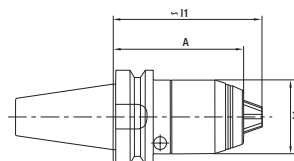
Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C651210010	---	1	25	50
C651210020	---	2	32	50

Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C651210030	---	3	40	70
C651210040	---	4	48	95



Mandrino portapunta DIN ISO 7388-2 BT 40

Mandrino portapunta integrale attacco BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40) **forma AD**, con **rotazione oraria e antioraria**, tutte le parti soggette ad usura sono temperate, guide e superfici d'appoggio rettificata. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, **prebilanciato fino a 7000 gir/min con residuo squilibrio max 40 gmm**, velocità max consentita 7.000 gir/min, **concentricità ≤ 0,03 mm**.
Per impieghi di foratura, svasatura, alesaggio, utilizzabile su centri di lavoro.



Forma
AD

DIN
ISO
7388-2

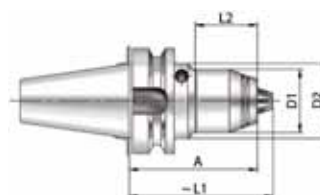


Codice	€	Ø serraggio (mm)	A (mm)	d1 (mm)	l1 (mm)
C665280101	---	1-16	88	50	100



Mandrini portapunta DIN ISO 7388-2 BT 40

Mandrino autoserrante portapunta BT 40 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 40), **forma AD**, per **rotazione oraria e antioraria**, **concentricità ≤ 0,03 mm**. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, con essa si ottiene un forte serraggio dell'utensile. Può essere utilizzato su centri di lavoro, torni, alesatrici e fresatrici.
Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 20000 giri/min**.



Forma
AD

DIN
ISO
7388-2



Codice	€	Apertura mandrino (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	L1 (mm)
C656150005	---	0,5-10	38	45	38	77	86
C656150010	---	1-16	50	-	-	88	100



Punta codolo cilindrico in metallo duro 5xD per alluminio
Codice A40029



UTENSILI DA TAGLIO ► CAPITOLO 1

Scopri **TUTTA LA GAMMA** a partire da pag. 10

format
professional quality

