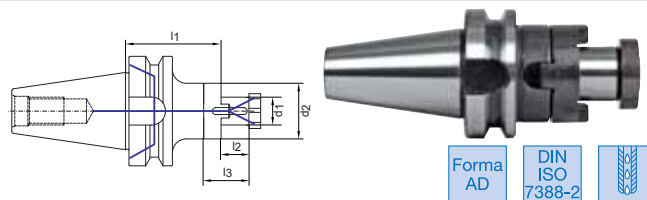




Mandrini per trapano • Prolunghe, bussole di riduzione ed estrattori • Mandrini per tornio • Contropunte e trascinatori • Torrette • Portautensili motorizzati • Portautensili VDI • Maschiatori • Morse e tavole per macchina •
Mandrini PSC • Mandrini con superficie di contatto • Prolunghe per mandrini • Accessori per mandrini Power Collet Chuck • Accessori per mandrini ER • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini •

Mandrini portafresa combinati DIN ISO 7388-2 BT 50

Mandrino portafresa trascinamento combinato BT 50 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 50), **forma AD**, per frese cilindriche frontali secondo norma DIN 841, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese ad inserti DIN 1830. Disponibile in versione corta e lunga. Fornito con vite a croce, anello di trascinamento, chiavetta e **bilanciatura standard** **G 6.3 15000 giri/min.**



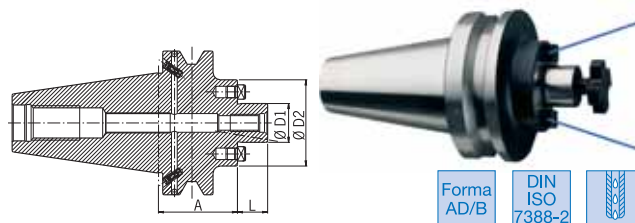
Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l1 (mm)	Tipo
C658090016	---	16	32	45	17	70	corto
C658090022	---	22	40	43	19	70	corto
C658090027	---	27	48	45	21	70	corto
C658090032	---	32	58	46	24	70	corto
C658090040	---	40	70	46	27	70	corto

Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	l2 (mm)	l3 (mm)	l1 (mm)	Tipo
C658090116	---	16	32	45	17	100	lungo
C658090122	---	22	40	43	19	100	lungo
C658090127	---	27	48	45	21	100	lungo
C658090132	---	32	58	46	24	100	lungo
C658090140	---	40	70	46	27	100	lungo

Mandrini portafresa fissi DIN ISO 7388-2 BT 50 con adduzione del lubrorefrigerante

Mandrino portafresa trascinamento fisso frontale BT 50 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 50), **forma AD/B**, con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079. Disponibile in versione corta.

Fornito con vite a croce e **bilanciatura standard** **G 2.5 22000 giri/min.**



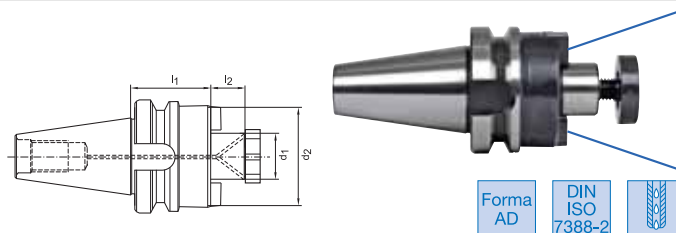
Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C656820022	---	22	48	19	55	corto
C656820027	---	27	60	21	55	corto

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C656820032	---	32	78	24	55	corto
C656820040	---	40	89	27	55	corto

Mandrini portafresa fissi DIN ISO 7388-2 BT 50 con adduzione del lubrorefrigerante

Mandrino portafresa trascinamento fisso frontale BT 50 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 50), **forma AD**, con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079. Disponibile in versione corta e lunga.

Fornito con vite a croce e **bilanciatura standard** **G 6.3 15000 giri/min.**

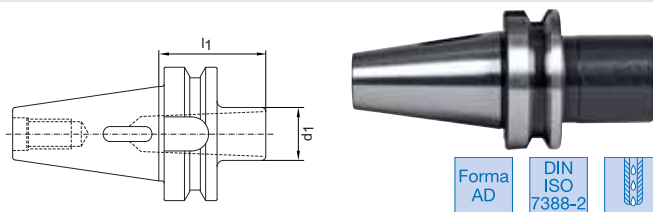


Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Tipo
C658130016	---	16	48	17	35	corto
C658130022	---	22	48	19	35	corto
C658130027	---	27	58	21	40	corto
C658130032	---	32	78	24	50	corto
C658130040	---	40	88	27	50	corto

Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	l2 (mm)	l1 (mm)	Tipo
C658130116	---	16	48	17	100	lungo
C658130122	---	22	48	19	100	lungo
C658130127	---	27	58	21	100	lungo
C658130132	---	32	78	24	100	lungo

Riduzioni con asola per utensili cono morse DIN ISO 7388-2 BT 50

Riduzione BT 50 DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339 MAS BT 50), **forma AD**, con asola di estrazione per utensili con codolo **cono morse** e **penna di trascinamento DIN 228/1 forma B**. Fornito con **bilanciatura standard** **G 6.3 15000 giri/min.**



Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C651160020	---	2	32	60
C651160030	---	3	40	65

Codice	€	Cono morse	d1 (mm)	l1 (mm)
C651160040	---	4	48	95