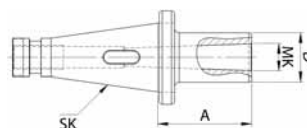




Mandri per trapano • Prolunghe, bussole di riduzione ed estrattori • Mandri per tornio • Contropunte e trascinatori • Torrette • Portautensili motorizzati • Portautensili VDI • Maschiatori • Morse e tavole per macchina • Mandri PSC • Mandri con superficie di contatto • Prolunghe per mandri • Accessori per mandri Power Collet Chuck • Accessori per mandri ER • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandri •

Riduzioni con asola per utensili con morse DIN 2080 ISO 40

Riduzione DIN 2080 ISO 40, **forma A**, con asola di estrazione per utensili con codolo **cono morse e penna di trascinamento DIN 228/1 forma B**.
 Fornito con **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min**.


 Forma
A

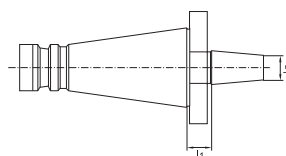
 DIN
2080

Codice	€	Cono morse	D (mm)	A (mm)
C650984001	---	1	25	50
C650984002	---	2	32	50

Codice	€	Cono morse	D (mm)	A (mm)
C650984003	---	3	40	65
C650984004	---	4	48	95

Attacco per mandrino autoserrante DIN 2080 ISO 40

Attacco DIN 2080 ISO 40, **forma A** per il montaggio di mandri autoserranti.
 Fornito con **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min**.

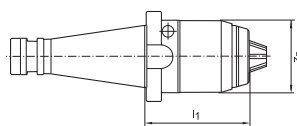

 Forma
A

 DIN
2080

Codice	€	Attacco	l1 (mm)
C653590200	---	B16	17

Mandrino portapunta DIN 2080 ISO 40

Mandrino portapunta integrale attacco DIN 2080 ISO 40, **forma A, con rotazione oraria e antioraria**, tutte le parti soggette ad usura sono temperate, guide e superfici d'appoggio rettifiche. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, **prebilanciato fino a 7000 gir/min con residuo squilibrio max 40 gmm**, velocità max consentita 7.000 gir/min, **concentricità ≤0,03 mm**.
 Per impieghi di foratura, svasatura, alesaggio, utilizzabile su centri di lavoro.

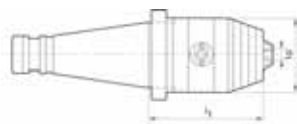

 Forma
A

 DIN
2080

Codice	€	Ø serraggio (mm)	d2 (mm)	l1 (mm)
C665220101	---	1-16	50	73

Mandri portapunta DIN 2080 ISO 40

Mandrino portapunta integrale attacco DIN 2080 ISO 40, **forma A, con rotazione oraria e antioraria**. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, **concentricità ≤0,03 mm**. Per impieghi di foratura, svasatura, alesaggio, utilizzabile su centri di lavoro.
 Fornito con **bilanciatura standard G 6.3 15000 giri/min**.


 Forma
A

 DIN
2080

Codice	€	d1 (mm)	d2 (mm)	l1 (mm)
C650986969	---	1,5-16	50	95

Mandrino portapunta DIN 2080 ISO 40

Mandrino autoserrante portapunta DIN 2080 ISO 40, **forma A, con rotazione oraria e antioraria, concentricità ≤0,03 mm**. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, con essa si ottiene un forte serraggio dell'utensile. Può essere utilizzato su centri di lavoro, torni, alesatrici e fresatrici.
 Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 20000 giri/min**.


 Forma
A

 DIN
2080

Codice	€	Apertura mandrino (mm)	D1 (mm)	A (mm)	L1 (mm)
C656000005	---	1-16	50	73	85