



Mandrini per trapano • Prolunghe, bussole di riduzione ed estrattori • Mandrini per tornio • Contropunte e trascinatori • Torrette • Portautensili motorizzati • Portautensili VDI • Maschiatori • Morse e tavole per macchina • **Mandrini PSC** • Mandrini con superficie di contatto • Prolunghe per mandrini • Accessori per mandrini Power Collet Chuck • Accessori per mandrini ER • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini •



Mandrini a calettamento termico ISO 26623-1 PSC 63

Mandrino a calettamento termico PSC 63 DIN ISO 26623-1, in acciaio resistente alle alte temperature temprato 54-2 HRC, per il calettamento di utensili in HSS e metallo duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino a partire da $\varnothing D1 = 6$ mm.

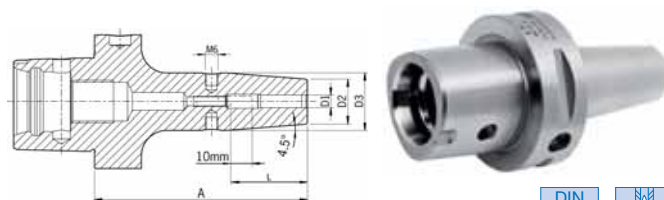
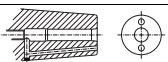
Disponibile in versione corta, lunga, ZG ed extralunga.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**.

Caratteristiche:

- Fori filettati per i grani della bilanciatura fine.

Fori di raffreddamento **Cool Jet** a richiesta.



DIN
ISO
26623-1



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C657700003	---	3 ¹⁾	10	-	9	80	corto
C657700004	---	4 ¹⁾	10	-	12	80	corto
C657700005	---	5 ¹⁾	10	-	15	80	corto
C657700006	---	6	21	27	36	80	corto
C657700008	---	8	21	27	36	80	corto
C657700010	---	10	24	32	42	80	corto
C657700012	---	12	24	32	47	80	corto
C657700014	---	14	27	34	47	85	corto
C657700016	---	16	27	34	50	85	corto
C657700018	---	18	33	42	50	85	corto
C657700020	---	20	33	42	52	85	corto
C657700025	---	25	44	53	58	90	corto
C657700032	---	32	44	53	58	95	corto
C657700106	---	6	21	27	36	100	lungo
C657700108	---	8	21	27	36	100	lungo
C657700110	---	10	24	32	42	100	lungo
C657700112	---	12	24	32	47	100	lungo
C657700114	---	14	27	34	47	100	lungo
C657700116	---	16	27	34	50	100	lungo
C657700118	---	18	33	42	50	100	lungo
C657700120	---	20	33	42	52	100	lungo

¹⁾ Senza vite di regolazione, senza fori filettati per grani di bilanciatura, con fessure lungo il foro di calettamento per il lubrificante.

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C657700206	---	6	21	27	36	130	ZG 130
C657700208	---	8	21	27	36	130	ZG 130
C657700210	---	10	24	32	42	130	ZG 130
C657700212	---	12	24	32	47	130	ZG 130
C657700214	---	14	27	34	47	130	ZG 130
C657700216	---	16	27	34	50	130	ZG 130
C657700218	---	18	33	42	50	130	ZG 130
C657700220	---	20	33	42	52	130	ZG 130
C657700225	---	25	44	53	58	130	ZG 130
C657700232	---	32	44	53	58	130	ZG 130
C657700306	---	6	21	27	36	160	extralungo
C657700308	---	8	21	27	36	160	extralungo
C657700310	---	10	24	32	42	160	extralungo
C657700312	---	12	24	32	47	160	extralungo
C657700314	---	14	27	34	47	160	extralungo
C657700316	---	16	27	34	50	160	extralungo
C657700318	---	18	33	42	50	160	extralungo
C657700320	---	20	33	42	52	160	extralungo
C657700325	---	25	44	53	58	160	extralungo
C657700332	---	32	44	53	58	160	extralungo



Mandrini a calettamento termico ISO 26623-1 PSC 63 Power Shrink Chuck con sistema Cool Jet

Mandrino a calettamento termico PSC 63 DIN ISO 26623-1, Power Shrink Chuck è il mandrino a calettamento per la massima capacità di asportazione durante la lavorazione ad alta velocità. Il design ottimizzato coniuga l'elevata rigidità con lo smorzamento delle oscillazioni, conservando la macchina, il mandrino e l'utensile.

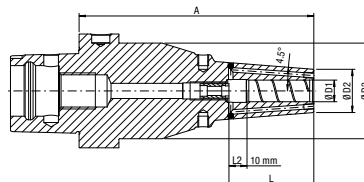
Per il calettamento di utensili in HSS e metallo duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**.

Disponibile in versione extracorta.

Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm**.

Caratteristiche:

- Elevata capacità di asportazione grazie alle velocità superiori, agli avanzamenti maggiori e alla profondità di passata superiore
- Tempi di lavorazione più brevi
- Maggiore silenziosità di funzionamento da cui derivano una migliore qualità della superficie, vita dell'utensile superiore, minore usura del mandrino e della macchina
- Migliore stabilità dimensionale
- **Compresi fori Cool Jet che possono essere chiusi**
- Fori filettati per i grani della bilanciatura fine
- Elevata rigidità
- Smorzamento delle vibrazioni
- Elevata forza di serraggio
- Idoneità in egual misura sia per la lavorazione ad alta velocità che per l'asportazione pesante.



DIN
ISO
26623-1



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C657750006	---	6	22	36	65	extracorto
C657750008	---	8	22	36	65	extracorto
C657750010	---	10 ¹⁾	26,5	42	65	extracorto
C657750012	---	12	26,5	47	65	extracorto
C657750014	---	14	29,5	47	70	extracorto

¹⁾ L2 = 5 mm.

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C657750016	---	16	29,5	50	70	extracorto
C657750018	---	18	35,5	50	70	extracorto
C657750020	---	20	35,5	52	70	extracorto
C657750025	---	25	45	58	80	extracorto
C657750032	---	32	45	60	80	extracorto